

ภาคผนวก ข-20

เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS

Gejlsden : SAROL PRINGPHERDY

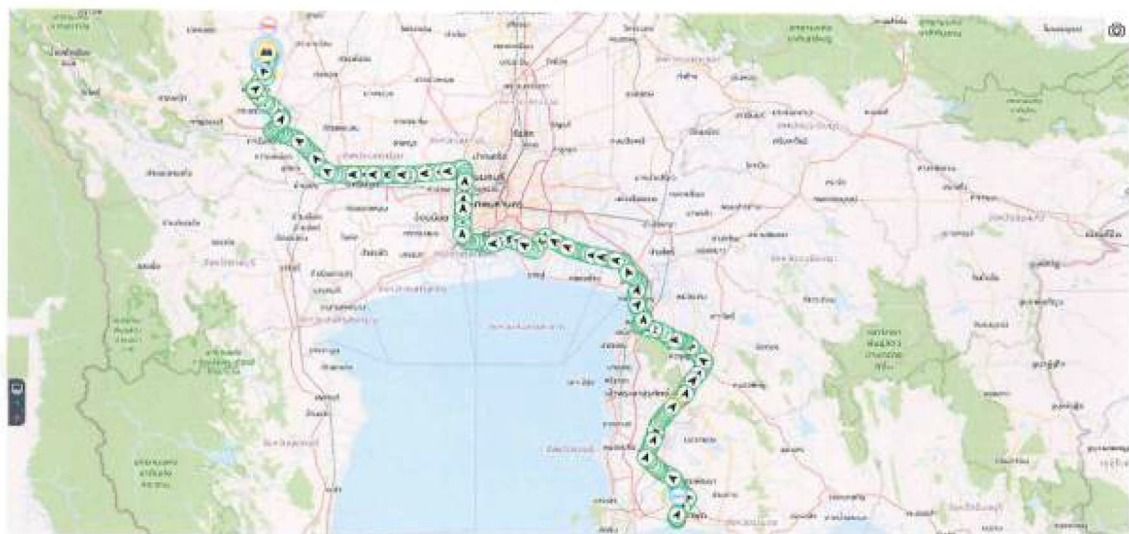
- [illegible]

การเข้าถึง

amu.

Source:

03/05/2020 18:03:41	ส่ง	
03/05/2020 18:04:41	ส่ง	
03/05/2020 18:05:42	ส่ง	
03/05/2020 18:06:42	ส่ง	
03/05/2020 18:07:43	ส่ง	
03/05/2020 18:10:10	ส่ง	
03/05/2020 18:10:10	ส่ง	ส่ง



eventualities

STAY/SLIGHTLY UP

1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 26

ชื่อ/นามสกุล : SARO PRINGPHONG เลขที่สอบ : 03/05/2028 18:10:18 ตามเวลาจริง : ๑๖:๐๖:๑๖ เวลาสอบ : ๐ วินาที ชื่อ : อรุณ คุ้มสารมณี and : anurong

4007-4100

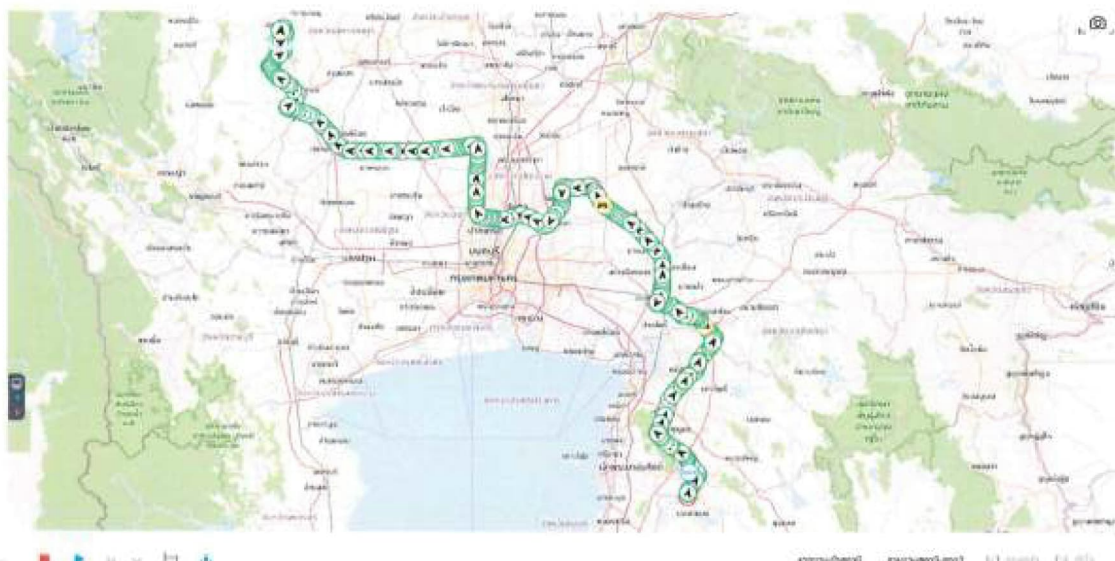
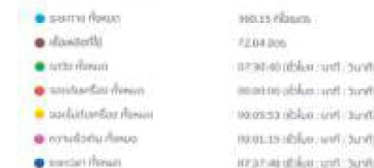
[illegible]

[illegible]

ติดต่อขอรับใบแจ้ง : 74-8460 (วัน) : 21/09/2020
หมายเลข : 211215400000002 หมายเลข : 74-8460
จำนวนเงินที่ชำระคืนแล้ว : 41.85 บาท

Index	Period	Start Date	End Date	Start Time	End Time	Start Day	End Day	Start Week	End Week	Start Year	End Year	Start Month	End Month	Start Day of Week	End Day of Week	Start Hour	End Hour	Start Minute	End Minute	Start Second	End Second	Start Millisecond	End Millisecond	Start Microsecond	End Microsecond	Start Nanosecond	End Nanosecond	Start Picosecond	End Picosecond	Start Femtosecond	End Femtosecond	Start Attosecond	End Attosecond	Start Zeptosecond	End Zeptosecond	Start Yoctosecond	End Yoctosecond	Start Xa	End Xa	Start Yb	End Yb	Start Zc	End Zc	Start Ad	End Ad	Start Ae	End Ae	Start Af	End Af	Start Ag	End Ag	Start Ah	End Ah	Start Ai	End Ai	Start Aj	End Aj	Start Ak	End Ak	Start Al	End Al	Start Am	End Am	Start An	End An	Start Ao	End Ao	Start Ap	End Ap	Start Aq	End Aq	Start Ar	End Ar	Start As	End As	Start At	End At	Start Au	End Au	Start Av	End Av	Start Aw	End Aw	Start Ax	End Ax	Start Ay	End Ay	Start Az	End Az	Start Ba	End Ba	Start Bb	End Bb	Start Bc	End Bc	Start Bd	End Bd	Start Be	End Be	Start Bf	End Bf	Start Bg	End Bg	Start Bh	End Bh	Start Bi	End Bi	Start Bj	End Bj	Start Bk	End Bk	Start Bl	End Bl	Start Bm	End Bm	Start Bn	End Bn	Start Bo	End Bo	Start Bp	End Bp	Start Bq	End Bq	Start Br	End Br	Start Bs	End Bs	Start Bt	End Bt	Start Bu	End Bu	Start Bv	End Bv	Start Bw	End Bw	Start Bx	End Bx	Start By	End By	Start Bz	End Bz	Start Ca	End Ca	Start Cb	End Cb	Start Cc	End Cc	Start Cd	End Cd	Start Ce	End Ce	Start Cf	End Cf	Start Cg	End Cg	Start Ch	End Ch	Start Ci	End Ci	Start Cj	End Cj	Start Ck	End Ck	Start Cl	End Cl	Start Cm	End Cm	Start Cn	End Cn	Start Co	End Co	Start Cp	End Cp	Start Cq	End Cq	Start Cr	End Cr	Start Cs	End Cs	Start Ct	End Ct	Start Cu	End Cu	Start Cv	End Cv	Start Cw	End Cw	Start Cx	End Cx	Start Cy	End Cy	Start Cz	End Cz	Start Da	End Da	Start Db	End Db	Start Dc	End Dc	Start Dd	End Dd	Start De	End De	Start Df	End Df	Start Dg	End Dg	Start Dh	End Dh	Start Di	End Di	Start Dj	End Dj	Start Dk	End Dk	Start Dl	End Dl	Start Dm	End Dm	Start Dn	End Dn	Start Do	End Do	Start Dp	End Dp	Start Dq	End Dq	Start Dr	End Dr	Start Ds	End Ds	Start Dt	End Dt	Start Du	End Du	Start Dv	End Dv	Start Dw	End Dw	Start Dx	End Dx	Start Dy	End Dy	Start Dz	End Dz	Start Ea	End Ea	Start Eb	End Eb	Start Ec	End Ec	Start Ed	End Ed	Start Ee	End Ee	Start Ef	End Ef	Start Eg	End Eg	Start Eh	End Eh	Start Ei	End Ei	Start Ej	End Ej	Start Ek	End Ek	Start El	End El	Start Em	End Em	Start En	End En	Start Eo	End Eo	Start Ep	End Ep	Start Eq	End Eq	Start Er	End Er	Start Es	End Es	Start Et	End Et	Start Eu	End Eu	Start Ev	End Ev	Start Ew	End Ew	Start Ex	End Ex	Start Ey	End Ey	Start Ez	End Ez	Start Fa	End Fa	Start Fb	End Fb	Start Fc	End Fc	Start Fd	End Fd	Start Fe	End Fe	Start Ff	End Ff	Start Fg	End Fg	Start Fh	End Fh	Start Fi	End Fi	Start Fj	End Fj	Start Fk	End Fk	Start Fl	End Fl	Start Fm	End Fm	Start Fn	End Fn	Start Fo	End Fo	Start Fp	End Fp	Start Fq	End Fq	Start Fr	End Fr	Start Fs	End Fs	Start Ft	End Ft	Start Fu	End Fu	Start Fv	End Fv	Start Fw	End Fw	Start Fx	End Fx	Start Fy	End Fy	Start Fz	End Fz	Start Ga	End Ga	Start Gb	End Gb	Start Gc	End Gc	Start Gd	End Gd	Start Ge	End Ge	Start Gf	End Gf	Start Gg	End Gg	Start Gh	End Gh	Start Gi	End Gi	Start Gj	End Gj	Start Gk	End Gk	Start Gl	End Gl	Start Gm	End Gm	Start Gn	End Gn	Start Go	End Go	Start Gp	End Gp	Start Gq	End Gq	Start Gr	End Gr	Start Gs	End Gs	Start Gt	End Gt	Start Gu	End Gu	Start Gv	End Gv	Start Gw	End Gw	Start Gx	End Gx	Start Gy	End Gy	Start Gz	End Gz	Start Ha	End Ha	Start Hb	End Hb	Start Hc	End Hc	Start Hd	End Hd	Start He	End He	Start Hf	End Hf	Start Hg	End Hg	Start Hh	End Hh	Start Hi	End Hi	Start Hj	End Hj	Start Hk	End Hk	Start Hl	End Hl	Start Hm	End Hm	Start Hn	End Hn	Start Ho	End Ho	Start Hp	End Hp	Start Hq	End Hq	Start Hr	End Hr	Start Hs	End Hs	Start Ht	End Ht	Start Hu	End Hu	Start Hv	End Hv	Start Hw	End Hw	Start Hx	End Hx	Start Hy	End Hy	Start Hz	End Hz	Start Ia	End Ia	Start Ib	End Ib	Start Ic	End Ic	Start Id	End Id	Start Ie	End Ie	Start If	End If	Start Ig	End Ig	Start Ih	End Ih	Start Ii	End Ii	Start Ij	End Ij	Start Ik	End Ik	Start Il	End Il	Start Im	End Im	Start In	End In	Start Io	End Io	Start Ip	End Ip	Start Iq	End Iq	Start Ir	End Ir	Start Is	End Is	Start It	End It	Start Iu	End Iu	Start Iv	End Iv	Start Iw	End Iw	Start Ix	End Ix	Start Iy	End Iy	Start Iz	End Iz	Start Ja	End Ja	Start Jb	End Jb	Start Jc	End Jc	Start Jd	End Jd	Start Je	End Je	Start Jf	End Jf	Start Jg	End Jg	Start Jh	End Jh	Start Ji	End Ji	Start Jj	End Jj	Start Jk	End Jk	Start Jl	End Jl	Start Jm	End Jm	Start Jn	End Jn	Start Jo	End Jo	Start Jp	End Jp	Start Jq	End Jq	Start Jr	End Jr	Start Js	End Js	Start Jt	End Jt	Start Ju	End Ju	Start Jv	End Jv	Start Jw	End Jw	Start Jx	End Jx	Start Jy	End Jy	Start Jz	End Jz	Start Ka	End Ka	Start Kb	End Kb	Start Kc	End Kc	Start Kd	End Kd	Start Ke	End Ke	Start Kf	End Kf	Start Kg	End Kg	Start Kh	End Kh	Start Ki	End Ki	Start Kj	End Kj	Start Kk	End Kk	Start Kl	End Kl	Start Km	End Km	Start Kn	End Kn	Start Ko	End Ko	Start Kp	End Kp	Start Kq	End Kq	Start Kr	End Kr	Start Ks	End Ks	Start Kt	End Kt	Start Ku	End Ku	Start Kv	End Kv	Start Kw	End Kw	Start Kx	End Kx	Start Ky	End Ky	Start Kz	End Kz	Start La	End La	Start Lb	End Lb	Start Lc	End Lc	Start Ld	End Ld	Start Le	End Le	Start Lf	End Lf	Start Lg	End Lg	Start Lh	End Lh	Start Li	End Li	Start Lj	End Lj	Start Lk	End Lk	Start Ll	End Ll	Start Lm	End Lm	Start Ln	End Ln	Start Lo	End Lo	Start Lp	End Lp	Start Lq	End Lq	Start Lr	End Lr	Start Ls	End Ls	Start Lt	End Lt	Start Lu	End Lu	Start Lv	End Lv	Start Lw	End Lw	Start Lx	End Lx	Start Ly	End Ly	Start Lz	End Lz	Start Ma	End Ma	Start Mb	End Mb	Start Mc	End Mc	Start Md	End Md	Start Me	End Me	Start Mf	End Mf	Start Mg	End Mg	Start Mh	End Mh	Start Mi	End Mi	Start Mj	End Mj	Start Mk	End Mk	Start Ml	End Ml	Start Mm	End Mm	Start Mn	End Mn	Start Mo	End Mo	Start Mp	End Mp	Start Mq	End Mq	Start Mr	End Mr	Start Ms	End Ms	Start Mt	End Mt	Start Mu	End Mu	Start Mv	End Mv	Start Mw	End Mw	Start Mx	End Mx	Start My	End My	Start Mz	End Mz	Start Na	End Na	Start Nb	End Nb	Start Nc	End Nc	Start Nd	End Nd	Start Ne	End Ne	Start Nf	End Nf	Start Ng	End Ng	Start Nh	End Nh	Start Ni	End Ni	Start Nj	End Nj	Start Nk	End Nk	Start Nl	End Nl	Start Nm	End Nm	Start Nn	End Nn	Start No	End No	Start Np	End Np	Start Nq	End Nq	Start Nr	End Nr	Start Ns	End Ns	Start Nt	End Nt	Start Nu	End Nu	Start Nv	End Nv	Start Nw	End Nw	Start Nx	End Nx	Start Ny	End Ny	Start Nz	End Nz	Start Oa	End Oa	Start Ob	End Ob	Start Oc	End Oc	Start Od	End Od	Start Oe	End Oe	Start Of	End Of	Start Og	End Og	Start Oh	End Oh	Start Oi	End Oi	Start Oj	End Oj	Start Ok	End Ok	Start Ol	End Ol	Start Om	End Om	Start On	End On	Start Oo	End Oo	Start Op	End Op	Start Oq	End Oq	Start Or	End Or	Start Os	End Os	Start Ot	End Ot	Start Ou	End Ou	Start Ov	End Ov	Start Ow	End Ow	Start Ox	End Ox	Start Oy	End Oy	Start Oz	End Oz	Start Pa	End Pa	Start Pb	End Pb	Start Pc	End Pc	Start Pd	End Pd	Start Pe	End Pe	Start Pf	End Pf	Start Pg	End Pg	Start Ph	End Ph	Start Pi	End Pi	Start Pj	End Pj	Start Pk	End Pk	Start Pl	End Pl	Start Pm	End Pm	Start Pn	End Pn	Start Po	End Po	Start Pp	End Pp	Start Pq	End Pq	Start Pr	End Pr	Start Ps	End Ps	Start Pt	End Pt	Start Pu	End Pu	Start Pv	End Pv	Start Pw	End Pw	Start Px	End Px	Start Py	End Py	Start Pz	End Pz	Start Qa	End Qa	Start Qb	End Qb	Start Qc	End Qc	Start Qd	End Qd	Start Qe	End Qe	Start Qf	End Qf	Start Qg	End Qg	Start Qh	End Qh	Start Qi	End Qi	Start Qj	End Qj	Start Qk	End Qk	Start Ql	End Ql	Start Qm	End Qm	Start Qn	End Qn	Start Qo	End Qo	Start Qp	End Qp	Start Qq	End Qq	Start Qr	End Qr	Start Qs	End Qs	Start Qt	End Qt	Start Qu	End Qu	Start Qv	End Qv	Start Qw	End Qw	Start Qx	End Qx	Start Qy	End Qy	Start Qz	End Qz	Start Ra	End Ra	Start Rb	End Rb	Start Rc	End Rc	Start Rd	End Rd	Start Re	End Re	Start Rf	End Rf	Start Rg	End Rg	Start Rh	End Rh	Start Ri	End Ri	Start Rj	End Rj	Start Rk	End Rk	Start Rl	End Rl	Start Rm	End Rm	Start Rn	End Rn	Start Ro	End Ro	Start Rp	End Rp	Start Rq	End Rq	Start Rr	End Rr	Start Rs	End Rs	Start Rt	End Rt	Start Ru	End Ru	Start Rv	End Rv	Start Rw	End Rw	Start Rx	End Rx	Start Ry	End Ry	Start Rz	End Rz	Start Sa	End Sa	Start Sb	End Sb	Start Sc	End Sc	Start Sd	End Sd	Start Se	End Se	Start Sf	End Sf	Start Sg	End Sg	Start Sh	End Sh	Start Si	End Si	Start Sj	End Sj	Start Sk	End Sk	Start Sl	End Sl	Start Sm	End Sm	Start Sn	End Sn	Start So	End So	Start Sp	End Sp	Start Sq	End Sq	Start Sr	End Sr	Start Ss	End Ss	Start St	End St	Start Su	End Su	Start Sv	End Sv	Start Sw	End Sw	Start Sx	End Sx	Start Sy	End Sy	Start Sz	End Sz	Start Ta	End Ta	Start Tb	End Tb	Start Tc	End Tc	Start Td	End Td	Start Te	End Te	Start Tf	End Tf	Start Tg	End Tg	Start Th	End Th	Start Ti	End Ti	Start Tj	End Tj	Start Tk	End Tk	Start Tl	End Tl	Start Tm	End Tm	Start Tn	End Tn	Start To	End To	Start Tp	End Tp	Start Tq	End Tq	Start Tr	End Tr	Start Ts	End Ts	Start Tt	End Tt	Start Tu	End Tu	Start Tv	End Tv	Start Tw	End Tw	Start Tx	End Tx	Start Ty	End Ty	Start Tz	End Tz	Start Ua	End Ua	Start Ub	End Ub	Start Uc	End Uc	Start Ud	End Ud	Start Ue	End Ue	Start Uf	End Uf	Start Ug	End Ug	Start Uh	End Uh	Start Ui	End Ui	Start Uj	End Uj	Start Uk	End Uk	Start Ul	End Ul	Start Um	End Um	Start Un	End Un	Start Uo	End Uo	Start Up	End Up	Start Uq	End Uq	Start Ur	End Ur	Start Us	End Us	Start Ut	End Ut	Start Uv	End Uv	Start Uw	End Uw	Start Ux	End Ux	Start Uy	End Uy	Start Uz	End Uz	Start Va	End Va	Start Vb	End Vb	Start Vc	End Vc	Start Vd	End Vd	Start Ve	End Ve	Start Vf	End Vf	Start Vg	End Vg	Start Vh	End Vh	Start Vi	End Vi	Start Vj	End Vj	Start Vk	End Vk	Start Vl	End Vl	Start Vm	End Vm	Start Vn	End Vn	Start Vo	End Vo	Start Vp	End Vp	Start Vq	End Vq	Start Vr	End Vr	Start Vs	End Vs	Start Vt	End Vt	Start Vu	End Vu	Start Vv	End Vv	Start Vw	End Vw	Start Vx	End Vx	Start Vy	End Vy	Start Vz	End Vz	Start Wa	End Wa	Start Wb	End Wb	Start Wc	End Wc	Start Wd	End Wd	Start We	End We	Start Wf	End Wf	Start Wg	End Wg	Start Wh	End Wh	Start Wi	End Wi	Start Wj	End Wj	Start Wk	End Wk	Start Wl	End Wl	Start Wm	End Wm	Start Wn	End Wn	Start Wo	End Wo	Start Wp	End Wp	Start Wq	End Wq	Start Wr	End Wr	Start Ws	End Ws	Start Wt	End Wt	Start Wu	End Wu	Start Wv	End Wv	Start Ww	End Ww	Start Wx	End Wx	Start Wy	End Wy	Start Wz	End Wz	Start Xa	End Xa	Start Xb	End Xb	Start Xc	End Xc	Start Xd	End Xd	Start Xe	End Xe	Start Xf	End Xf	Start Xg	End Xg	Start Xh	End Xh	Start Xi	End Xi	Start Xj	End Xj	Start Xk	End Xk	Start Xl	End Xl	Start Xm	End Xm	Start Xn	End Xn	Start Xo	End Xo	Start Xp	End Xp	Start Xq	End Xq	Start Xr	End Xr	Start Xs	End Xs	Start Xt	End Xt	Start Xu	End Xu	Start Xv	End Xv	Start Xw	End Xw	Start Xx	End Xx	Start Xy	End Xy	Start Xz	End Xz	Start Ya	End Ya	Start Yb	End Yb	Start Yc	End Yc	Start Yd	End Yd	Start Ye	End Ye	Start Yf	End Yf	Start Yg	End Yg	Start Yh	End Yh	Start Yi	End Yi	Start Yj	End Yj	Start Yk	End Yk	Start Yl	End Yl	Start Ym	End Ym	Start Yn	End Yn	Start Yo	End Yo	Start Yp	End Yp	Start Yq	End Yq	Start Yr	End Yr	Start Ys	End Ys	Start Yt	End Yt	Start Yu	End Yu	Start Yv	End Yv	Start Yw	End Yw	Start Yx	End Yx	Start Yy	End Yy	Start Yz	End Yz	Start Za	End Za	Start Zb	End Zb	Start Zc	End Zc	Start Zd	End Zd	Start Ze	End Ze	Start Zf	End Zf	Start Zg	End Zg	Start Zh	End Zh	Start Zi	End Zi	Start Zj	End Zj	Start Zk	End Zk	Start Zl	End Zl	Start Zm	End Zm	Start Zn	End Zn	Start Zo	End Zo	Start Zp	End Zp	Start Zq	End Zq	Start Zr	End Zr	Start Zs	End Zs	Start Zt	End Zt	Start Zu	End Zu	Start Zv	End Zv	Start Zw	End Zw	Start Zx	End Zx	Start Zy	End Zy	Start Zz	End Zz
-------	--------	------------	----------	------------	----------	-----------	---------	------------	----------	------------	----------	-------------	-----------	-------------------	-----------------	------------	----------	--------------	------------	--------------	------------	-------------------	-----------------	-------------------	-----------------	------------------	----------------	------------------	----------------	-------------------	-----------------	------------------	----------------	-------------------	-----------------	-------------------	-----------------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------	----------	--------

การสืบค้น : 01111800000032
เดือน : 73-8461
สัปดาห์ : 07/05/2026 10:53:44 ถึง : 07/05/2026 18:31:38
โดย : SAMU PHONGPHOW



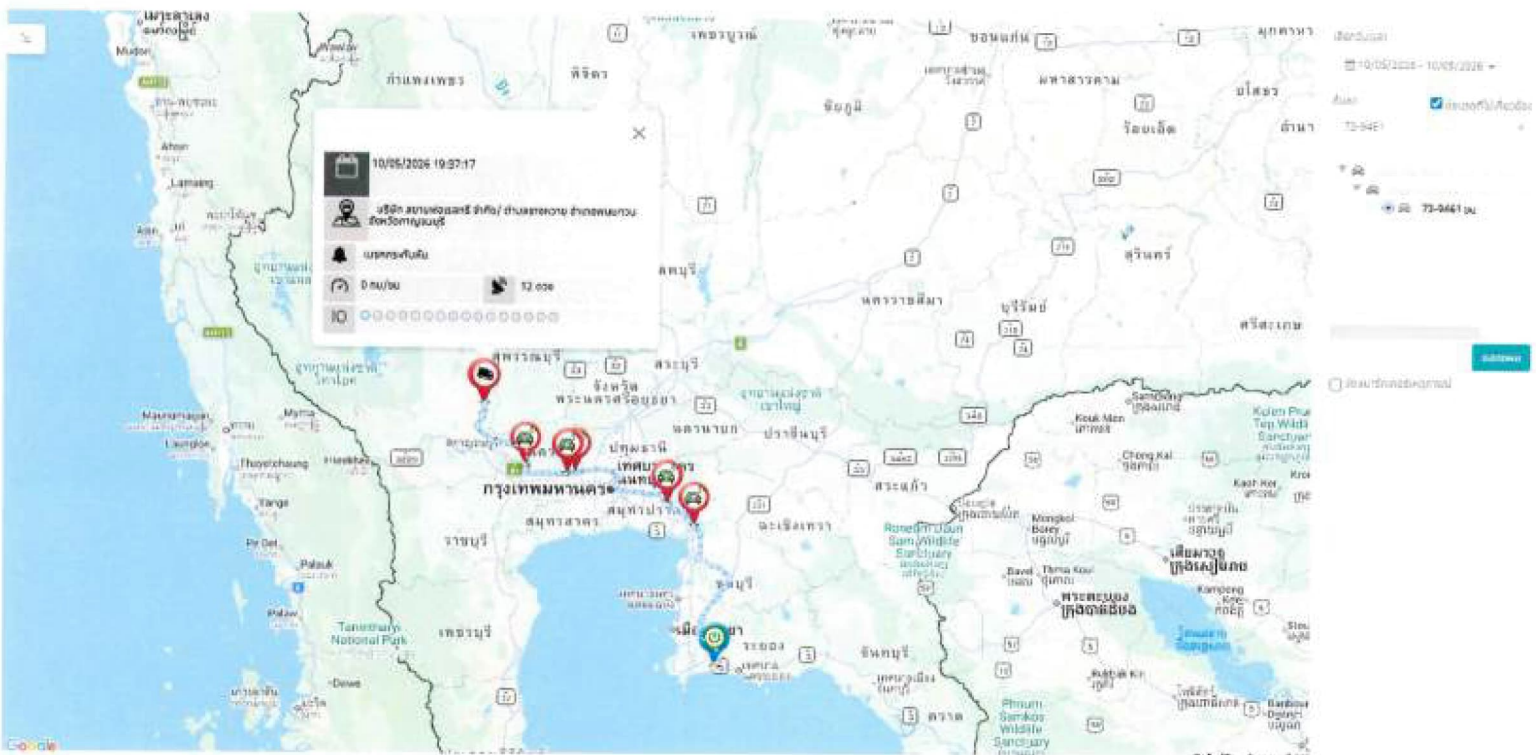
စာမျက်နှာ : 5/10

[illegible]

[illegible]

ข้อมูลเบื้องต้น : 78-0001 / วันที่ : 18/05/2564
หมายเลข : 01111800000002 ชื่อตัว : 75-94
ชื่อสารเคมี : ไซยาไนด์ โซเดียม 100.00 กรัม

[illegible]

[illegible]

ข้อมูล: บริษัท ไทย โนลิ วัน เมาท์ ออโต้ เทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียน: 73-946290
เลขทะเบียน: MNCFMIAK1KH17984
รายละเอียดงาน: 335.17

รายงานประวัติการทำงาน

วันที่: 10/05/2026 08:50:38
วันที่: 10/05/2026 19:37:52

วันเวลา	สถานะ	เหตุการณ์	สถานที่	รหัสจุด	เลขจุด	ความถี่	กำลังส่ง (มิลลิวัตต์)	กำลังส่ง (W)	หมายเหตุ	ชื่อสถานี	สถานะสัญญาณ - ค่าเฉลี่ย	ค่าเฉลี่ย	ค่าเฉลี่ย	สถานะสัญญาณ - ค่าเฉลี่ย	หมายเหตุ
10/05/2026 11:34:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.821025	101.134226	45	0	0.1	0.849 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CH	28.35	
10/05/2026 11:35:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.824298	101.132098	27	0	0.1	0.418 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	12	A	CH	28.30	
10/05/2026 11:36:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.828661	101.128821	33	0	0.1	0.616 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.89	
10/05/2026 11:37:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.832358	101.125926	33	0	0.1	0.588 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.34	
10/05/2026 11:38:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.838843	101.123623	30	0	0.1	0.442 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.55	
10/05/2026 11:39:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.848743	101.121	21	0	0.1	0.45 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.34	
10/05/2026 11:40:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.841215	101.118405	33	0	0.1	0.538 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CH	28.28	
10/05/2026 11:41:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.843908	101.114055	50	0	0.1	0.525 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CH	28.34	
10/05/2026 11:42:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.848588	101.105671	80	0	0.1	1.025 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.24	
10/05/2026 11:43:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.852478	101.096663	60	0	0.1	0.871 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CH	28.11	
10/05/2026 11:44:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.857755	101.089175	66	0	0.1	1.185 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	17	A	CH	28.38	
10/05/2026 11:45:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.841999	101.081536	51	0	0.1	0.836 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.21	
10/05/2026 11:46:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.866225	101.073934	47	0	0.1	0.943 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.42	
10/05/2026 11:47:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.869395	101.083371	33	0	0.1	0.862 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.05	
10/05/2026 11:48:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.874866	101.062341	56	0	0.1	0.873 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.39	
10/05/2026 11:49:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.882206	101.05513	67	0	0.1	1.097 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	17	A	CH	28.39	
10/05/2026 11:50:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.889916	101.047893	51	0	0.1	1.133 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.19	
10/05/2026 11:51:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.89637	101.042315	59	0	0.1	0.805 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.46	
10/05/2026 11:52:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.901801	101.035873	44	0	0.1	1.001 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.20	
10/05/2026 11:53:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.907028	101.030485	43	0	0.1	0.824 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	17	A	CH	28.30	
10/05/2026 11:54:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.907941	101.029038	21	0	0.1	0.575 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	17	A	CH	28.39	
10/05/2026 11:55:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.913135	101.029745	59	0	0.1	0.617 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	17	A	CH	28.29	
10/05/2026 11:56:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.920815	101.025167	52	0	0.1	0.85 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	17	A	CH	28.39	
10/05/2026 11:57:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.926605	101.019589	66	0	0.1	0.945 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.42	
10/05/2026 11:58:30	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.932425	101.038605	61	0	0.1	0.854 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.37	
10/05/2026 11:58:40	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.937378	101.039743	91	0	0.1	0.182 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.25	
10/05/2026 11:58:52	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.938743	101.041115	93	0	0.1	0.308 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.32	
10/05/2026 11:59:00	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.9441	101.041389	80	0	0.1	0.207 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.35	
10/05/2026 11:59:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.950380	101.046188	72	0	0.1	1.078 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	17	A	CH	28.42	
10/05/2026 12:00:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.958895	101.050401	58	0	0.1	1.08 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.43	
10/05/2026 12:01:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.967556	101.054473	78	0	0.1	1.081 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	27.95	
10/05/2026 12:02:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.975773	101.057691	37	0	0.1	0.946 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.29	
10/05/2026 12:03:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.981598	101.059981	43	0	0.1	0.674 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.47	
10/05/2026 12:04:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.98834	101.060941	66	0	0.1	0.75 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.39	
10/05/2026 12:05:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.996455	101.063615	87	0	0.1	1.264 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.20	
10/05/2026 12:06:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.010705	101.068098	79	0	0.1	1.277 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.11	
10/05/2026 12:07:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.023023	101.069953	68	0	0.1	1.557 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.38	
10/05/2026 12:08:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.030251	101.070909	64	0	0.1	1.121 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.44	
10/05/2026 12:09:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.039138	101.083639	76	0	0.1	1.272 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.30	
10/05/2026 12:10:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.047795	101.090978	83	0	0.1	1.22 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.41	
10/05/2026 12:11:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.0545	101.098321	71	0	0.1	1.223 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.42	
10/05/2026 12:12:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.061558	101.105754	75	0	0.1	1.282 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.42	
10/05/2026 12:13:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.073795	101.113063	83	0	0.1	1.278 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.29	
10/05/2026 12:14:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.082188	101.121955	74	0	0.1	1.289 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.39	
10/05/2026 12:15:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.096825	101.128536	57	0	0.1	1.18 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.35	
10/05/2026 12:16:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.098601	101.132391	48	0	0.1	0.739 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.25	
10/05/2026 12:17:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.101816	101.138313	35	0	0.1	0.878 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.42	

ข้อมูล: บริษัท ไทย โนลิ วัน เมาท์ ออโต้ เทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียน: 73-946290
เลขทะเบียน: MNCFMIAK1KH17984
รายละเอียดงาน: 335.17

รายงานประวัติการทำงาน

วันที่: 10/05/2026 08:50:38
วันที่: 10/05/2026 19:37:52

วันเวลา	สถานะ	เหตุการณ์	สถานที่	รหัสจุด	เลขจุด	ความถี่	กำลังส่ง (dBm)	กำลังส่ง (W)	หมายเหตุ	ชื่อสถานี	สถานะสัญญาณ - ค่าเฉลี่ย	ค่าเฉลี่ย	ค่าเฉลี่ย	สถานะสัญญาณ - ค่าเฉลี่ย	หมายเหตุ
10/05/2026 12:18:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.107591	101.1484	74	0	0.1	1.039 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.41	
10/05/2026 12:19:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.113701	101.154933	57	0	0.1	1.171 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	17	A	CH	28.24	
10/05/2026 12:20:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.119755	101.161583	60	0	0.1	0.979 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.29	
10/05/2026 12:21:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.127918	101.164598	58	0	0.1	0.959 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CH	28.41	
10/05/2026 12:22:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.135726	101.166666	45	0	0.1	0.885 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CH	28.42	
10/05/2026 12:23:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.142858	101.168796	63	0	0.1	0.794 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.25	
10/05/2026 12:24:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.151713	101.172258	58	0	0.1	1.145 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.41	
10/05/2026 12:25:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.159625	101.178448	61	0	0.1	1.094 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.48	
10/05/2026 12:26:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.168129	101.184143	68	0	0.1	0.954 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	17	A	CH	28.51	
10/05/2026 12:27:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.179771	101.190013	61	0	0.1	1.103 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	17	A	CH	28.47	
10/05/2026 12:28:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.181893	101.198085	65	0	0.1	1.169 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.47	
10/05/2026 12:29:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.190096	101.205318	76	0	0.1	1.196 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	17	A	CH	28.51	
10/05/2026 12:30:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.198689	101.21351	82	0	0.1	1.336 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.48	
10/05/2026 12:31:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.210626	101.218838	85	0	0.1	1.347 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.05	
10/05/2026 12:32:06	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.219421	101.220306	91	0	0.1	0.941 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.19	
10/05/2026 12:32:07	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.219828	101.220495	90	0	0.1	0.926 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.17	
10/05/2026 12:32:08	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.218805	101.22057	91	0	0.1	0.925 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CH	28.17	
10/05/2026 12:32:23	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.216988	101.222135	90	0	0.1	0.585 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.17	
10/05/2026 12:32:25	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.2174	101.222349	91	0	0.1	0.65 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.19	
10/05/2026 12:32:30	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.218453	101.222896	90	0	0.1	0.128 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.12	
10/05/2026 12:32:32	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.218461	101.223009	91	0	0.1	0.926 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.11	
10/05/2026 12:32:35	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.219448	101.223425	90	0	0.1	0.351 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.15	
10/05/2026 12:32:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.222725	101.22609	81	0	0.1	0.377 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CH	28.21	
10/05/2026 12:33:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.250796	101.227033	45	0	0.1	1.627 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.41	
10/05/2026 12:35:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.155223	101.120785	59	0	0.1	0.874 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.32	
10/05/2026 12:36:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.141881	101.121606	75	0	0.1	1.109 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.42	
10/05/2026 12:37:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	15.135825	101.130648	73	0	0.1	1.193 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	17	A	CH	28.46	
10/05/2026 12:37:53	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	10.159798	101.198601	75	0	0.1	1.145 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.39	
10/05/2026 12:38:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.108358	101.10244	72	0	0.1	1.123 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	17	A	CH	28.36	
10/05/2026 12:39:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	15.179333	101.185629	64	0	0.1	1.294 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.44	
10/05/2026 12:40:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.183421	101.178451	60	0	0.1	0.962 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.32	
10/05/2026 12:41:42	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.108905	101.173375	61	0	0.1	1.7 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.41	
10/05/2026 12:42:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	15.250788	101.163795	72	0	0.1	1.185 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.43	
10/05/2026 12:43:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.199211	101.154491	72	0	0.1	1.153 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	15	A	CH	28.32	
10/05/2026 12:44:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	15.301848	101.142385	68	0	0.1	1.149 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.39	
10/05/2026 12:45:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	15.304425	101.153778	72	0	0.1	1.13 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	17	A	CH	28.38	
10/05/2026 12:46:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	10.303546	101.121969	60	0	0.1	0.999 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.43	
10/05/2026 12:47:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.302895	101.113860	49	0	0.1	0.965 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	18	A	CH	28.43	
10/05/2026 12:48:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.117516	101.103843	54	0	0.1	1.074 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.28	
10/05/2026 12:49:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.121455	101.09802	49	0	0.1	0.905 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CH	28.42	
10/05/2026 12:51:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.126339	101.09024	57	0	0.1	0.895 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	12	A	CH	28.43	
10/05/2026 12:52:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	10.121321	101.08338	50	0	0.1	0.927 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	25	A	CH	28.28	
10/05/2026 12:53:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	15.335360	101.07780	51	0	0.1	0.748 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	16	A	CH	28.44	
10/05/2026 12:54:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.10615	101.078233	24	0	0.1	0.891 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	25	A	CH	28.37	
10/05/2026 12:55:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.33676	101.08755	54	0	0.1	0.61 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.21	
10/05/2026 12:56:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	13.588985	101.060236	52	0	0.1	0.788 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	14	A	CH	28.42	
10/05/2026 13:07:52	ปกติ	สถานีวิทยุ	สถานีวิทยุ	12.34042	101.051036	50	0	0.1	0.907 MR.SARU PRINGPHROW	1000000000000000	17	A	CH	28.42	

เริ่มบันทึก: 30/05/2026 08:50:28
สิ้นสุด: 30/05/2026 19:37:52

[illegible]

เริ่มส่ง: 10/05/2026 08:50:28
 สิ้นสุด: 10/05/2026 19:37:53

วันที่เข้า	สถานะ	เลขที่การ	สถานที่	ผลิตภัณฑ์	มูลค่า	มูลค่า	ค่าเฉลี่ย	จำนวน	จำนวน (%)	ระยะเวลา	ข้อมูล	สถานะ	สถานะ	สถานะ	สถานะ	สถานะ
10/05/2026 14:54:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 14:55:42	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 14:56:42	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 14:57:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 14:58:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 14:59:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:00:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:01:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:02:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:03:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:04:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:05:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:06:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:07:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:08:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:09:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:10:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:11:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:12:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:13:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:14:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:15:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:16:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:17:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:18:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:19:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:20:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:21:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:22:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:23:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:24:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:25:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:26:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:27:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:28:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:29:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:30:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:31:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:32:00	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:32:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:33:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:34:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:35:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:36:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
10/05/2026 15:37:52	ไม่พบ	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

เริ่มสิ้น: 10/05/2016 08:50:28
สิ้นสุด: 10/05/2016 19:37:52

[illegible]

เริ่มฟัง: 30/05/2026 08:50:28
สิ้นสุด: 30/05/2026 19:37:52

วันที่	สถานะ	เหตุการณ์	สถานะ	วันที่	วันที่	ความถี่	เปอร์เซ็นต์ (เฉลี่ย)	เปอร์เซ็นต์ (%)	ระยะเวลา จากจุดเริ่มต้น	ชื่อคนรับ	สถานะของงาน - เวลาที่	เวลาที่	Reliability	สถานะของงาน - เวลาที่	เวลาที่
10/05/2026 16:19:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.04991	100.184631	56	0	0.1	0.026 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	12 A	CM	26.46		
10/05/2026 16:20:32	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.05008	100.176218	52	0	0.1	0.009 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	14 A	CM	26.33		
10/05/2026 16:21:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.05011	100.168193	50	0	0.1	0.007 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	14 A	CM	26.44		
10/05/2026 16:22:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049998	100.18071	46	0	0.1	0.797 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	13 A	CM	26.43		
10/05/2026 16:23:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.04988	100.152966	51	0	0.1	0.663 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	13 A	CM	26.34		
10/05/2026 16:24:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049628	100.149195	52	0	0.1	0.035 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	14 A	CM	26.47		
10/05/2026 16:25:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049761	100.136696	48	0	0.1	0.885 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	14 A	CM	26.46		
10/05/2026 16:26:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049666	100.129100	52	0	0.1	0.809 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	13 A	CM	26.32		
10/05/2026 16:27:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049405	100.127118	52	0	0.1	0.854 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	13 A	CM	26.46		
10/05/2026 16:28:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049126	100.119008	52	0	0.1	0.857 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	12 A	CM	26.41		
10/05/2026 16:29:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.04911	100.104935	47	0	0.1	0.879 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	11 A	CM	26.42		
10/05/2026 16:30:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049061	100.090666	52	0	0.1	0.832 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	12 A	CM	26.44		
10/05/2026 16:31:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049075	100.080601	45	0	0.1	0.843 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	13 A	CM	26.33		
10/05/2026 16:32:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049788	100.081261	33	0	0.1	0.843 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	12 A	CM	26.39		
10/05/2026 16:33:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049551	100.073185	49	0	0.1	0.857 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	11 A	CM	26.46		
10/05/2026 16:34:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049723	100.064605	31	0	0.1	0.884 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	10 A	CM	26.32		
10/05/2026 16:35:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049913	100.056806	30	0	0.1	0.838 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	13 A	CM	26.45		
10/05/2026 16:36:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049866	100.046046	32	0	0.1	0.825 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	12 A	CM	26.35		
10/05/2026 16:37:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.04988	100.041228	34	0	0.1	0.807 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	10 A	CM	26.44		
10/05/2026 16:38:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.04989	100.039968	31	0	0.1	0.841 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	13 A	CM	26.48		
10/05/2026 16:39:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.04989	100.032585	34	0	0.1	0.867 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	12 A	CM	26.47		
10/05/2026 16:40:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049905	100.021795	47	0	0.1	0.791 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	11 A	CM	26.39		
10/05/2026 16:41:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.04987	100.011046	49	0	0.1	0.742 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	11 A	CM	26.36		
10/05/2026 16:42:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049886	100.002883	49	0	0.1	0.764 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	12 A	CM	26.35		
10/05/2026 16:43:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.04987	100.004219	31	0	0.1	0.735 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	11 A	CM	26.33		
10/05/2026 16:44:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049756	100.00355	48	0	0.1	0.651 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	11 A	CM	26.32		
10/05/2026 16:45:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.04974	100.0005	36	0	0.1	0.723 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	13 A	CM	26.29		
10/05/2026 16:46:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049532	100.004455	43	0	0.1	0.697 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	14 A	CM	26.26		
10/05/2026 16:47:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049501	100.0022	40	0	0.1	0.68 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	13 A	CM	26.29		
10/05/2026 16:48:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049486	99.998042	40	0	0.1	0.582 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	11 A	CM	26.47		
10/05/2026 16:49:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049468	99.99484	43	0	0.1	0.666 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	11 A	CM	26.42		
10/05/2026 16:50:52	ปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049381	99.9902	10	0	0.1	0.615 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	10 A	CM	26.21		
10/05/2026 16:51:52	สถานะผิดปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049376	99.990218	0	0	0.1	0.018 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	13 A	CM	27.88		
10/05/2026 16:52:52	สถานะผิดปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049376	99.990218	0	0	0.1	0.001 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	11 A	CM	26.15		
10/05/2026 16:53:00	สถานะผิดปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049376	99.990218	0	0	0.1	0 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	10 A	CM	26.05		
10/05/2026 16:53:32	สถานะผิดปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049376	99.990218	0	0	0.1	0.001 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	13 A	CM	26.16		
10/05/2026 16:54:52	สถานะผิดปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049376	99.990088	0	0	0.1	0.002 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	11 A	CM	27.83		
10/05/2026 16:55:52	สถานะผิดปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049376	99.990088	0	0	0.1	0.001 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	12 A	CM	26.32		
10/05/2026 16:55:56	สถานะผิดปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049376	99.990088	0	0	0.1	0 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	13 A	CM	27.37		
10/05/2026 16:56:52	สถานะผิดปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049355	99.990598	0	0	0.1	0.012 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	14 A	CM	27.76		
10/05/2026 16:57:52	สถานะผิดปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049355	99.990036	0	0	0.1	0 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	13 A	CM	27.82		
10/05/2026 16:58:52	สถานะผิดปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049355	99.990036	0	0	0.1	0 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	11 A	CM	27.85		
10/05/2026 16:59:52	สถานะผิดปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049355	99.990036	0	0	0.1	0 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	13 A	CM	26.08		
10/05/2026 17:00:52	สถานะผิดปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049355	99.990036	0	0	0.1	0 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	16 A	CM	26.07		
10/05/2026 17:01:32	สถานะผิดปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049355	99.990004	0	0	0.1	0.006 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	13 A	CM	28.25		
10/05/2026 17:02:52	สถานะผิดปกติ	สถานะของงาน	สถานะของงาน	10.049363	99.990004	0	0	0.1	0 MR.SARO PRINGPHROW	1000000000000000	14 A	CM	27.97		

เริ่มบันทึก: 30/05/2028 08:50:38
สิ้นสุด: 30/05/2026 19:37:52

[illegible]

วันที่: 10/05/2026 08:50:38
 วันที่: 10/05/2026 18:37:52

[illegible]

เริ่มส่ง: 10/05/2026 08:50:28
สิ้นสุด: 10/05/2026 19:37:52

วันที่	สถานะ	เหตุการณ์	สถานะ	อัตรา	อัตรา	ความ	น้ำหนัก	น้ำหนัก (%)	ราคา	ชื่อ	สถานะ	ราคา	ราคา	ราคา	ราคา	ราคา
10/05/2026 13:57:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.127402	95.69387	0	0	0.1	0.221	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	12	A	CHF	27.89	
10/05/2026 14:08:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.127408	95.69388	2	0	0.1	0.034	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	10	A	CHF	26.01	
10/05/2026 14:39:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.130224	95.68718	46	0	0.1	0.5	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	11	A	CHF	26.28	
10/05/2026 14:40:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.13521	95.703923	60	0	0.1	0.873	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	11	A	CHF	26.38	
10/05/2026 14:41:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.144223	95.707846	61	0	0.1	0.981	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	10	A	CHF	26.28	
10/05/2026 14:42:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.15183	95.716773	58	0	0.1	1.002	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	10	A	CHF	26.28	
10/05/2026 14:43:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.159206	95.715711	64	0	0.1	0.991	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CHF	26.20	
10/05/2026 14:44:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.165121	95.723923	60	0	0.1	1.074	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	12	A	CHF	26.15	
10/05/2026 14:45:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.170758	95.731043	59	0	0.1	0.977	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	12	A	CHF	26.05	
10/05/2026 14:46:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.176211	95.738294	61	0	0.1	1.008	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	12	A	CHF	26.07	
10/05/2026 14:47:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.179901	95.74005	32	0	0.1	0.608	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CHF	26.17	
10/05/2026 14:48:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.184289	95.739420	44	0	0.1	0.646	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	12	A	CHF	26.20	
10/05/2026 14:49:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.187043	95.736586	48	0	0.1	0.711	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	12	A	CHF	26.17	
10/05/2026 14:50:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.191263	95.724982	54	0	0.1	0.801	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CHF	26.02	
10/05/2026 14:51:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.197966	95.721186	51	0	0.1	0.814	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	12	A	CHF	26.16	
10/05/2026 14:52:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.205111	95.716815	53	0	0.1	0.901	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CHF	26.05	
10/05/2026 14:53:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.205438	95.717948	41	0	0.1	0.489	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CHF	26.17	
10/05/2026 14:54:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.202284	95.726173	46	0	0.1	0.752	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CHF	26.05	
10/05/2026 14:55:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.207395	95.72989	55	0	0.1	0.832	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CHF	26.01	
10/05/2026 14:56:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.211366	95.737111	55	0	0.1	0.919	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CHF	26.18	
10/05/2026 14:57:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.217865	95.742246	57	0	0.1	0.885	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CHF	26.16	
10/05/2026 14:58:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.225281	95.745428	55	0	0.1	0.939	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	12	A	CHF	26.18	
10/05/2026 14:59:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.233771	95.747783	58	0	0.1	0.851	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	12	A	CHF	27.96	
10/05/2026 15:00:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.238611	95.744682	9	0	0.1	0.724	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CHF	27.95	
10/05/2026 14:01:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.242359	95.740723	32	0	0.1	0.535	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CHF	26.14	
10/05/2026 14:02:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.247483	95.737175	48	0	0.1	0.723	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	13	A	CHF	26.35	
10/05/2026 14:03:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.250188	95.73435	18	0	0.1	0.682	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	11	A	CHF	26.11	
10/05/2026 14:04:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.252995	95.73477	20	0	0.1	0.309	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	11	A	CHF	26.14	
10/05/2026 14:05:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.254205	95.735581	17	0	0.1	0.207	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	11	A	CHF	26.11	
10/05/2026 14:06:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.256071	95.735573	13	0	0.1	0.205	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	11	A	CHF	26.15	
10/05/2026 14:07:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.257135	95.736416	8	0	0.1	0.181	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	10	A	CHF	27.03	
10/05/2026 14:08:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.258355	95.736393	4	0	0.1	0.144	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	11	A	CHF	27.72	
10/05/2026 14:09:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.258343	95.736253	3	0	0.1	0.049	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	9	A	CHF	27.83	
10/05/2026 14:11:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.25837	95.736306	0	0	0.1	0.009	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	8	A	CHF	27.94	
10/05/2026 14:12:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.25837	95.736306	0	0	0.1	0	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	9	A	CHF	27.93	
10/05/2026 14:13:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.25837	95.736306	0	0	0.1	0	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	9	A	CHF	28.07	
10/05/2026 14:14:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.25837	95.736306	0	0	0.1	0	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	11	A	CHF	28.12	
10/05/2026 14:14:54	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.25837	95.736306	0	0	0.1	0	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	11	A	CHF	28.05	
10/05/2026 14:15:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.25837	95.736306	0	0	0.1	0	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	12	A	CHF	28.08	
10/05/2026 14:16:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.258406	95.7364	0	0	0.1	0.005	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	11	A	CHF	27.85	
10/05/2026 14:17:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.258413	95.736303	0	0	0.1	0	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	11	A	CHF	27.89	
10/05/2026 14:18:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.258413	95.736303	0	0	0.1	0	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	11	A	CHF	28.10	
10/05/2026 14:19:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.258413	95.736303	0	0	0.1	0	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	12	A	CHF	28.12	
10/05/2026 14:20:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.258413	95.736303	0	0	0.1	0	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	11	A	CHF	27.95	
10/05/2026 14:21:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.258413	95.736303	0	0	0.1	0	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	12	A	CHF	27.82	
10/05/2026 14:22:53	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	รอการขึ้นบัญชี	14.258419	95.736303	0	0	0.1	0	MR.SAROJ PRINGPHROW	1000000000000000	12	A	CHF	28.07	

วันที่: 10/05/2026 08:50:28
 ชื่อเอกสาร: 10/05/2026 14:37:52

วันรับสาร	สถานะเอกสาร	เลขที่การรับ	สถานที่	ละติจูด	ลองจิจูด	ความสูง	จำนวนดาว ที่มองเห็น (ค่าเฉลี่ย)	จำนวนดาว ที่มองเห็น [N]	ข้อมูลทาง อากาศ ทั้งหมด	ชื่อสมาชิกบนรถ	สถานีต้นทาง - สถานีปลายทาง	ความเร็วลม	Reliability	สถานะเมื่อ กลับถึงชีวิต	หมายเหตุ
10/05/2026 18:29:52	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.258413	99.736208	0	0	0.1	0 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		12 A	CW	28.11	
10/05/2026 18:29:52	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.258413	99.736208	0	0	0.1	0 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		12 A	CW	27.93	
10/05/2026 18:29:52	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.258413	99.736208	0	0	0.1	0 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		10 A	CW	28.16	
10/05/2026 18:29:52	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.258413	99.736208	0	0	0.1	0 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		13 A	CW	28.15	
10/05/2026 18:29:52	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.258413	99.736208	0	0	0.1	0 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		10 A	CW	27.98	
10/05/2026 18:29:52	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.258413	99.736208	0	0	0.1	0 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		10 A	CW	28.13	
10/05/2026 18:29:52	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.258413	99.736208	0	0	0.1	0 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		13 A	CW	28.07	
10/05/2026 18:30:52	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.258413	99.736208	0	0	0.1	0 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		12 A	CW	27.94	
10/05/2026 18:30:52	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.258413	99.736208	0	0	0.1	0 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		13 A	CW	27.92	
10/05/2026 18:31:52	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.258413	99.736208	0	0	0.1	0 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		12 A	CW	27.94	
10/05/2026 18:31:52	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.258413	99.736208	0	0	0.1	0 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		12 A	CW	28.17	
10/05/2026 18:33:52	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.258316	99.736275	4	0	0.1	0.007 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		36 A	CW	28.19	
10/05/2026 18:34:07	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.259069	99.736929	0	0	0.025	MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		12 A	CW	28.16	
10/05/2026 18:34:32	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.259089	99.736741	8	0	0.1	0.13 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		13 A	CW	28.17	
10/05/2026 18:35:52	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.254699	99.739308	21	0	0.1	0.203 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		13 A	CW	28.21	
10/05/2026 18:36:52	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.2551	99.743546	39	0	0.1	0.563 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		13 A	CW	28.26	
10/05/2026 18:37:17	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ	เบสกองทัพไทย	บริษัท สยามแอร์ไลน์ จำกัด/สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.255	99.745148	0	0	0.1	0.109 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		12 A	CW	28.15	
10/05/2026 18:37:52	จะลงน้ำให้คนขึ้นเรือ		บริษัท สยามแอร์ไลน์ จำกัด/สำนักงานทหาร ตำรวจกองพลนาวิกโยธิน	14.255	99.745141	0	0	0.1	0.004 MR.SARDI PRINGPHROW	10000000000000000		13 A	CW	27.99	

ภาคผนวก ข-21

เอกสารการอบรมผู้รับเหมา

SCGC Orientation for New employee

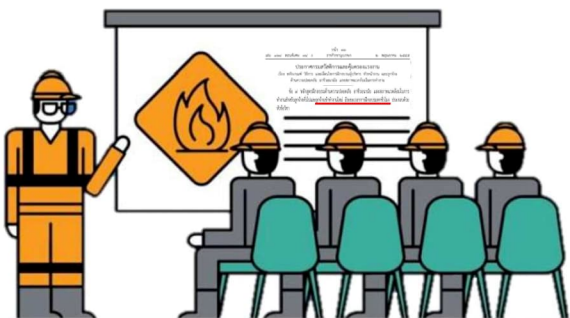
หลักสูตรอบรม การทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่



INTERNAL Do not distribute

หัวข้อ การอบรม

การฝึกอบรมความปลอดภัย ตามมาตรา 16 พรบ.ความปลอดภัย 2554



หมวดที่ 1 :

- ✓ ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวดที่ 2 :

- ✓ กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวดที่ 3 :

- ✓ ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

INTERNAL Do not distribute



ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการฝึกอบรมผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้าง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ข้อ ๗ หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ มีระยะเวลาการฝึกอบรมหกชั่วโมง ประกอบด้วย หัวข้อวิชา

(๑) ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีระยะเวลาการฝึกอบรมหนึ่งชั่วโมงสามสิบนาที

(๒) กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีระยะเวลาการฝึกอบรมหนึ่งชั่วโมงสามสิบนาที

(๓) ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีระยะเวลาการฝึกอบรมสามชั่วโมง

สำหรับลูกจ้างที่ผ่านการอบรมตามวรรคหนึ่งจากสถานประกอบกิจการเดิมแล้ว ให้ฝึกอบรม เฉพาะ (๓) เท่านั้น

หมวดที่ 1 ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

หัวข้อ

1. คำจำกัดความที่เกี่ยวข้อง
2. อุบัติเหตุจากการทำงาน
3. การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน
5. ความร่วมมือและการส่งเสริมสุขภาพของลูกจ้าง

วัตถุประสงค์

1. เข้าใจความหมายของคำที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงานได้
2. เข้าใจสาเหตุของอุบัติเหตุจากการทำงานได้
3. เข้าใจสาเหตุของการเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงานได้
4. เข้าใจการป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงานได้

1. คำจำกัดความที่เกี่ยวข้อง

(1) พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

1. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. นายจ้าง
3. ลูกจ้าง
4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

(2) พระราชบัญญัติเงินทดแทน พ.ศ. 2537

1. ประสบอันตราย
2. เจ็บป่วย

(3) มาตรฐานระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (สสปท.1-4-01-00-2562)

1. อันตราย
2. อุบัติเหตุ
3. เหตุการณ์เกือบเกิดเป็นอุบัติเหตุ
4. ความสูญเสีย
5. ความเสี่ยง
6. ระเบียบการปฏิบัติงาน
7. ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน

(1) พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- หมายถึง การกระทำ หรือสภาพการทำงานซึ่งปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดการประสบอันตราย ต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัยอันเนื่องมาจากการทำงานหรือเกี่ยวกับการทำงาน

นายจ้าง

- หมายถึง นายจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงานและให้หมายความรวมถึงผู้ประกอบกิจการซึ่งยอมให้บุคคลหนึ่งบุคคลใดมาทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการ ไม่ว่าการทำงาน หรือการทำผลประโยชน์นั้นจะเป็นส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดในกระบวนการผลิตหรือธุรกิจในความรับผิดชอบของผู้ประกอบกิจการนั้นหรือไม่ก็ตาม

ลูกจ้าง

- หมายถึง ลูกจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงานและให้หมายความรวมถึงผู้ซึ่งได้รับความยินยอมให้ทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการของ นายจ้างไม่ว่าจะเรียกชื่ออย่างไรก็ตาม

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

- หมายถึง ลูกจ้างซึ่งนายจ้างแต่งตั้งให้ปฏิบัติหน้าที่ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

(2) พระราชบัญญัติเงินทดแทน พ.ศ. 2537

ประสบอันตราย

- หมายถึง การที่ลูกจ้างได้รับอันตรายแก่กายหรือผลกระทบแก่จิตใจ หรือถึงแก่ความตายเนื่องจากการทำงาน หรือปี องค์กรรักษาประโยชน์ให้แก่นายจ้างหรือตามคำสั่งของนายจ้าง

เจ็บป่วย

- หมายถึง การที่ลูกจ้างเจ็บป่วยหรือถึงแก่ความตายด้วยโรคซึ่งเกิดขึ้นตามลักษณะ หรือสภาพของงาน หรือเนื่องจากการทำงาน

โดยทั่วไป การประสบอันตรายจากการทำงาน มีความหมายครอบคลุมถึงการเกิด อุบัติเหตุจากการทำงาน การเจ็บป่วย การเกิดโรคจากการทำงาน และการเกิดโรคอันเกี่ยวเนื่องจากการทำงาน

ทั้งนี้ การเจ็บป่วยจากการทำงานมีสาเหตุมาจากสภาพแวดล้อมการทำงานและท่าทางการทำงาน เช่น ปวดหลังจากการยกของผิดวิธี อาการตาล้าจากการทำงาน เป็นต้น

ส่วนโรคจากการทำงาน หรือโรคจากการประกอบอาชีพ หมายถึง โรคที่เกิดจากปัจจัยจากการทำงานโดยตรง เช่น หูตึงจากเสียงดังในโรงงานปิ่นโลหะ โรคปอดฝุ่นทรายในโรงงานโม่บดหิน เป็นต้น

(3) มาตรฐานระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (สสปท.1-4-01-00-2562)

อันตราย

- หมายถึง สภาวะการณ์ที่มีเหตุอันจะทำให้เกิดความสูญเสีย

อุบัติเหตุ

- หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่มีผู้ใดตั้งใจให้เกิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย

เหตุการณ์เกือบเกิดเป็นอุบัติเหตุ

- หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่มีผู้ใดตั้งใจให้เกิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วไม่มีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย

ความสูญเสีย

- หมายถึง การบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย หรือเจ็บป่วย หรือเป็นโรค

ความเสี่ยง

- หมายถึง ระดับของอันตรายที่บ่งบอกว่ายอมรับได้หรือยอมรับไม่ได้

ระเบียบการปฏิบัติงาน

- หมายถึง การอธิบายภาพรวมของการทำงานในกระบวนการ ทำงานว่าเกี่ยวข้องกับอะไร ใคร เมื่อไหร่ ที่ไหน อย่างไร มีเอกสารอะไรบ้างที่เกี่ยวข้อง

ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน

- หมายถึง การอธิบายว่าแต่ละขั้นตอนงานมีรายละเอียดการปฏิบัติงานอย่างไร

อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร

มีสภาพอันตราย (HAZARDS)



เกิดอุบัติเหตุ (ACCIDENT)



พนักงานบาดเจ็บ



ทรัพย์สินเสียหาย



สูญเสียผลผลิต



Near Miss เกิดขึ้นได้อย่างไร

มีสภาพอันตราย (HAZARDS)



เกือบจะเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)



ไม่มีพนักงาน
บาดเจ็บ



ไม่มีทรัพย์สิน
เสียหาย



ไม่สูญเสีย
ผลผลิต



2. อุบัติเหตุจากการทำงาน

- อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่มีผู้ใดตั้งใจให้เกิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย
- ในที่นี้จะกล่าวถึงอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการทำงานเท่านั้น เช่น ลูกจ้างตกจากที่สูงขณะทำงานบนหลังคา ลูกจ้างถูกใบเลื่อยบาดขณะเลื่อยไม้ ลูกจ้างถูกสารเคมีกระเด็นเข้า ตามตะโพกสารเคมี เป็นต้น



2. สาเหตุของอุบัติเหตุ



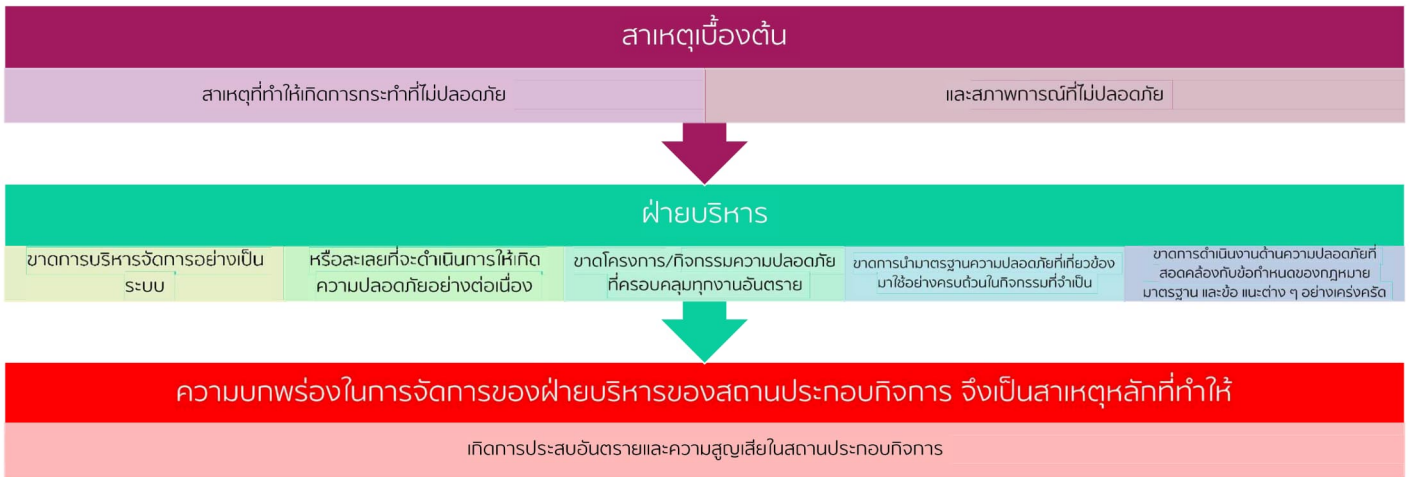
(1) การกระทำที่ไม่ปลอดภัย เป็นการกระทำของผู้ปฏิบัติงานในขณะที่ทำงาน ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ ตัวอย่างเช่น

1. ใช้เครื่องจักร เครื่องกล เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ต่าง ๆ โดยพลการ หรือโดยไม่ได้รับมอบหมาย
2. ทำงานเร็วเกินสมควรและใช้เครื่องจักรในอัตราที่เร็วเกินกำหนด
3. ช่อมแซมหรือบำรุงรักษาในขณะที่เครื่องยนต์กำลังหมุน
4. ถอดอุปกรณ์ความปลอดภัยจากเครื่องจักรโดยไม่มีเหตุอันสมควร
5. หยอกล้อกันในขณะทำงาน
6. ทำงานในที่ที่ไม่ปลอดภัย
7. ใช้เครื่องมือที่ชำรุดหรือไม่ถูกวิธี
8. ยกหรือเคลื่อนย้ายวัสดุด้วยท่าทางหรือวิธีการที่ไม่ปลอดภัย
9. ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จัดให้
10. ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ ข้อห้าม ป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนต่าง ๆ

(2) สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย เป็นสภาพแวดล้อมที่อยู่รอบ ๆ ตัวผู้ปฏิบัติงานในขณะที่ทำงาน ซึ่งอาจเป็นสาเหตุก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ ตัวอย่างเช่น

1. ไม่มีที่ครอบหรือการ์ดปิดคลุมส่วนที่หมุนได้และส่วนส่งถ่ายกำลังของเครื่องจักร
2. ที่ครอบหรือการ์ดของเครื่องจักรไม่ปลอดภัยหรือไม่เหมาะสม
3. เครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ มีการออกแบบที่ไม่เหมาะสม
4. บริเวณพื้นที่ทำงานลื่น ขรุขระ หรือสกปรก
5. บริเวณที่ทำงานมีการวางของไม่เป็นระเบียบ กีดขวางทางเดิน
6. การกองวัสดุสูงเกินไป หรือการซ้อนวัสดุไม่ถูกวิธี
7. การจัดเก็บสารเคมี สารไวไฟต่าง ๆ ไม่เหมาะสม
8. แสงสว่างไม่เหมาะสม เช่น แสงอาจสว่างไม่เพียงพอ หรือแสงจ้าเกินไป เป็นต้น
9. ไม่มีระบบการระบายและถ่ายเทอากาศที่เหมาะสม

2.1 สาเหตุของอุบัติเหตุ



2.2 ความสูญเสียจากการเกิดอุบัติเหตุ

(1) ความสูญเสียทางตรง

หมายถึง
ค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องกับผู้ ประสบ
อุบัติเหตุ

(2) ความสูญเสียทางอ้อม

หมายถึง
ค่าใช้จ่ายอื่น ๆ (ซึ่งส่วนใหญ่จะคำนวณ
เป็นตัวเงินได้ยาก) นอกเหนือจากค่า
ใช้จ่ายจากความสูญเสียทางตรง

1) ค่ารักษาพยาบาล
2) ค่าทดแทน
3) ค่าทำขวัญ ค่าทำศพ
4) ค่า ประกันชีวิต

1) การสูญเสียเวลาทำงานของ
 ก. ผู้ปฏิบัติงานที่ได้รับบาดเจ็บ เพื่อรักษาพยาบาล
 ข. ผู้ปฏิบัติงานอื่นที่ต้องหยุดงานชั่วคราว เนื่องจาก
 - การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บโดยการปฐมพยาบาล หรือนำส่งโรงพยาบาล
 - ความอยากกรู้อยากเห็น
 - การวิพากษ์วิจารณ์
 - ความตื่นตระหนก ตกใจ และเสียขวัญ
 ค. หัวหน้างานหรือผู้บังคับบัญชา เนื่องจาก
 - การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ
 - การสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ
 - การบันทึกและจัดทำรายงานการเกิดอุบัติเหตุ
 - การจัดหาและฝึกสอนผู้ปฏิบัติงานอื่นให้เข้าทำงานแทนผู้บาดเจ็บ
 - การแก้ไขและป้องกันอุบัติเหตุไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำอีก

2) ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ได้รับเสียหาย
3) วัตถุดิบหรือสินค้าที่ได้รับเสียหายต้องทิ้ง ทำลาย หรือขายทิ้ง
4) ผลผลิตลดลง เนื่องจากการกระบวนการผลิตขัดข้อง ต้องหยุดชะงัก
5) ค่าสวัสดิการต่าง ๆ ของผู้บาดเจ็บ
6) สถานประกอบการต้องจ่ายค่าจ้างให้แก่ผู้บาดเจ็บตามปกติ แม้จะทำงานไม่ได้เต็มที หรือต้องหยุดทำงาน
7) การสูญเสียโอกาสทางการค้า เช่น ผลผลิตลดลง ทำงานไม่ได้ตามเป้าหมายเป็นต้น
8) การเสียชื่อเสียง และภาพลักษณ์ของสถานประกอบการกิจการ
9) ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดต่าง ๆ เช่น ค่าเช่า ค่าไฟฟ้า ค่าน้ำประปา และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ที่สถานประกอบการกิจการยังคงต้องจ่ายตามปกติ แม้จะต้องหยุด หรือปิดกิจการในกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง

3. การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

3.1 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ



3.2 องค์ประกอบที่ทำให้เกิดการเจ็บป่วย/โรคจากการทำงาน

(1) ผู้ปฏิบัติงาน

- ปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับผู้ปฏิบัติงานที่นับว่ามีอิทธิพลต่อการเจ็บป่วยและ/หรือโรคจากการทำงาน มีหลายประการ เช่น อายุ เพศ กรรมพันธุ์เชื้อชาติ ภาวะโภชนาการของแต่ละบุคคล โรคประจำตัว ความไวต่อการเกิดโรค พื้นฐานการศึกษาของผู้ปฏิบัติงาน องค์ประกอบด้านจิตใจ และองค์ประกอบด้านพฤติกรรม เป็นต้น

(2) สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

- คือสาเหตุที่สำคัญของการเกิดการเจ็บป่วยและ/หรือโรคจากการทำงาน ซึ่งแบ่งได้เป็นกลุ่มใหญ่ ๆ ได้แก่ สภาพแวดล้อมทางกายภาพ ทางเคมี ทางชีวภาพ ทางการยศาสตร์ และทางจิตวิทยาสังคม

(3) สิ่งแวดล้อมทั่วไป

- เป็นปัจจัยภายนอกที่กระตุ้นและส่งเสริม ทั้งทางตรงและทางอ้อม ที่จะทำให้โรคเกิดเร็วขึ้น เช่น สภาพที่พื้กอาศัย ไม่ถูกสุขลักษณะ สภาพภูมิอากาศ และสภาพเศรษฐกิจ เป็นต้น

3.3 โรคจากการทำงาน



อาการขึ้นอย่างเฉียบพลัน

- เนื่องจากได้รับสิ่งที่ทำให้เกิดโรคในปริมาณความเข้มข้นสูงในระยะเวลาสั้น ๆ
- เช่น กรณีหายใจเอาก๊าซแอมโมเนียที่เกิดการรั่วไหลจากกระบวนการผลิต จะทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบทางเดินหายใจ เกิดการเจ็บป่วยขึ้น

อาการแบบเรื้อรัง

- เนื่องจากผู้ปฏิบัติงานได้รับสิ่งที่ทำให้เกิดโรคนั้นทีละเล็กละน้อย สะสมเป็นเวลานานหลายเดือนหรือหลายปี
- เช่น หูตึงจากเสียงดัง โรคปอดฝุ่นฝ้าย โรคปอดฝุ่นทราย เป็นต้น

INTERNAL Do not distribute

Page | 17



3.3 โรคจากการทำงาน

สิ่งที่ควรรู้	โรคจากตะกั่ว	โรคจากภาวะอับอากาศ
สิ่งที่ทำให้เกิดโรค อาการสำคัญของโรค วิธีป้องกันตนเอง	สารตะกั่ว ในรูปแบบ ฝุ่น พุ่ม อาการเฉียบพลัน : ปวดศีรษะ อ่อนเพลีย เบื่ออาหาร ปวดกล้ามเนื้อ คลื่นไส้ อาเจียน ปวดท้องรุนแรง ท้องผูก ความคิดสับสน ชัก หดสติ เสียชีวิต อาการเรื้อรัง : ภาวะซีด อาการทางระบบประสาท ส่งผลต่อการเคลื่อนไหว การได้ยิน การมองเห็น การหายใจ การสืบพันธุ์ การตั้งครรภ์ 1. สวมใส่ PPE ทุกครั้งเมื่อปฏิบัติงาน 2. ทำความสะอาดร่างกายทุกครั้งหลังปฏิบัติงาน 3. ล้างมือให้สะอาดทุกครั้งก่อนดื่มน้ำ รับประทานอาหาร หรือสูบบุหรี่	บรรยากาศอันตรายในที่อับอากาศ 1. ออกซิเจนต่ำกว่าร้อยละ 19.5 หรือมากกว่าร้อยละ 23.5 2. ไธโอคาร์บอนไดออกไซด์ มากกว่า ร้อยละ 10 LEL 3. ไธโอคาร์บอนไดออกไซด์เกินค่ามาตรฐาน 1. ภาวะขาดออกซิเจน 2. การได้รับก๊าซพิษ เช่น CO, H₂S, HCN 3. อุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บ เช่น ไฟไหม้ ระเบิด พลัดตก จมน้ำ 1. คัดกรองสุขภาพก่อนเริ่มงาน 2. ตรวจสอบบรรยากาศอันตรายก่อนเริ่มงาน และเป็นระยะๆ ตลอดเวลาที่ทำงาน 3. สวมใส่ PPE ทุกครั้งเมื่อปฏิบัติงาน 4. ปฏิบัติงานตามขั้นตอนอย่างเคร่งครัด

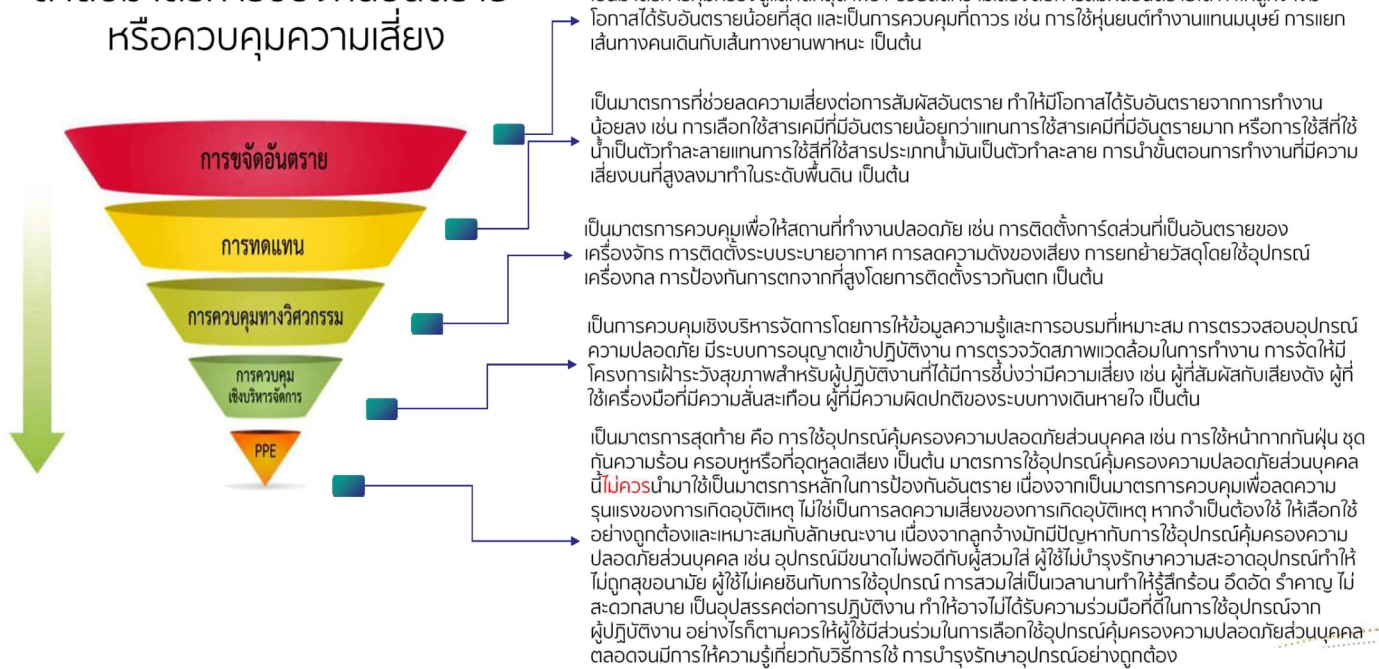
INTERNAL Do not distribute

Page | 18

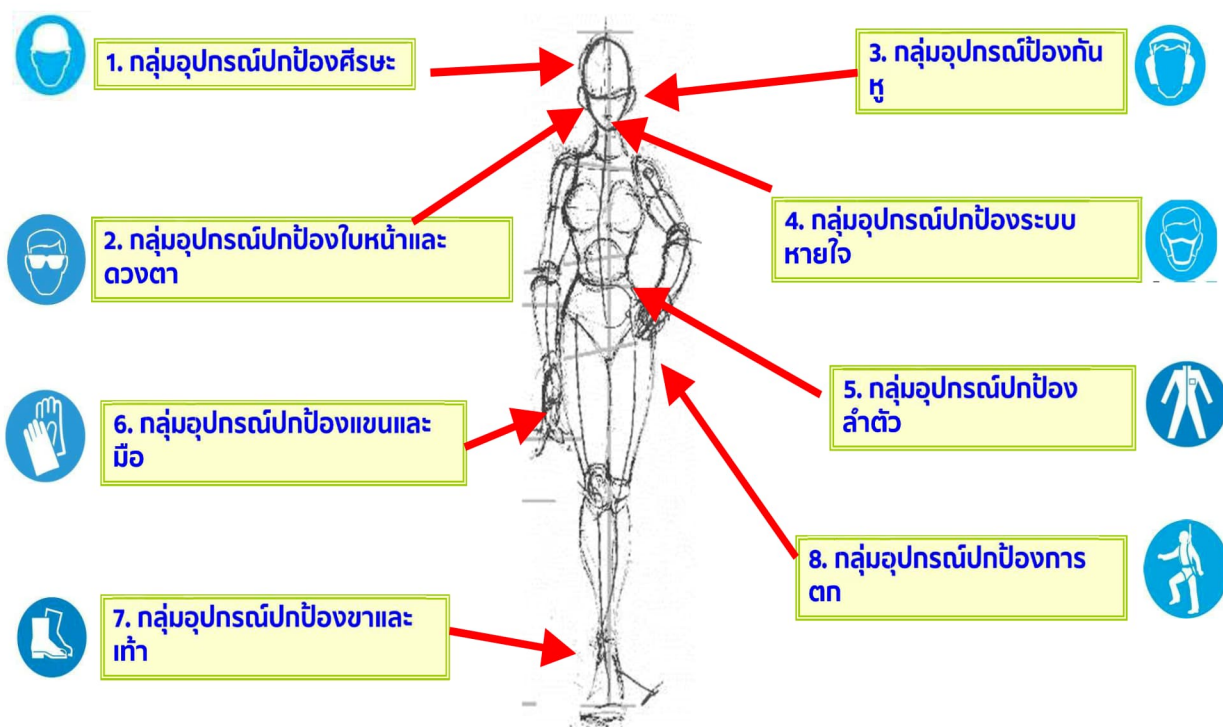


4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

ลำดับมาตรการป้องกันอันตรายหรือควบคุมความเสี่ยง



ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Personal Protective Equipment(PPE)

PPE มีประโยชน์อย่างไร ?

- ป้องกันอันตรายจากสภาพ และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

PPE มีข้อจำกัดอย่างไร ?

ต้องใช้ควบคู่กับการป้องกันอันตรายวิธีอื่นเพื่อให้ปลอดภัยยิ่งขึ้น

ใช้เพียงชั่วคราว เมื่อไม่สามารถแก้ไขจุดที่เป็นอันตรายด้วยวิธีอื่น



60

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs



ขอบเขตของกฎพิทักษ์ชีวิต เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและลดความเสี่ยงสูงที่อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บรุนแรงหรือเสียชีวิต จึงกำหนดขอบเขตให้มีความครอบคลุมถึงก่อน ในขณะที่หรือเนื่องจากการปฏิบัติงาน และตลอดเวลาที่ใช้ทรัพย์สินของบริษัท และ/หรือทรัพย์สินที่บริษัทจัดหา มา เช่น รถยนต์ประจำตำแหน่ง

กฎพิทักษ์ชีวิตนี้ ถือเป็นส่วนหนึ่งของข้อบังคับและระเบียบบริหารงานบุคคลของบริษัท การฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิตถือเป็นการกระทำผิดวินัย ซึ่งจะต้องพิจารณาการดำเนินการทางวินัยลงโทษ ตามข้อบังคับการบริหารงานบุคคลต่อไป และสำหรับคู่ธุรกิจให้ถือว่ากฎพิทักษ์ชีวิตเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาจ้าง หากผู้ใดฝ่าฝืน ต้นสังกัดของคู่ธุรกิจจะพิจารณาลงโทษตามระเบียบของต้นสังกัด

อนึ่ง ในการพิจารณาการขึ้นค่าจ้างประจำปี และการจ่ายเงินรางวัลพิเศษ (Variable Pay) บริษัทจะนำผลการฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิตมาพิจารณาด้วย โดยถือเป็นส่วนหนึ่งของผลการปฏิบัติงาน

หลักความปลอดภัย 9 ข้อ (9 Safety Principles)



อุบัติเหตุป้องกันได้

1) ทุกการบาดเจ็บและอุบัติเหตุการณสามารถป้องกันได้

ความเชื่อพื้นฐานคือการเชื่อว่าการบาดเจ็บและอุบัติเหตุการณทั้งหมดสามารถป้องกันได้ เพราะทุกอุบัติเหตุการณที่เกิดขึ้นต้องมีการรายงานและการสอบสวน รวมถึงเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ



ความปลอดภัยเป็นความรับผิดชอบของผู้บริหารและหัวหน้างาน

2) ความปลอดภัยเป็นความรับผิดชอบของผู้บริหารและหัวหน้างาน

เราเชื่อว่าผู้บริหารทุกระดับตั้งแต่ผู้บริหารสูงสุดขององค์กรจนถึงหัวหน้างาน มีหน้าที่รับผิดชอบในการป้องกันการบาดเจ็บและความสูญเสียจากอุบัติเหตุ ดังนั้นความรับผิดชอบเบื้องต้นประการหนึ่งของผู้บริหารคือ การเป็นผู้นำและแบบอย่างในการดูแลความปลอดภัยของพนักงานและคู่ธุรกิจ อย่างสม่ำเสมอและต่อเนื่อง



ทุกคนต้องมีส่วนร่วม

3) ทุกคนต้องมีส่วนร่วม

พนักงานทุกคนทุกระดับต้องตระหนักว่าการมีส่วนร่วมด้านความปลอดภัย และถือเป็นเรื่องสำคัญเพื่อให้เกิดความตระหนักถึงความปลอดภัยของตนเองและผู้ร่วมงานที่มีส่วนช่วยผลักดันต่อความสำเร็จด้านความปลอดภัย เช่น การปฏิบัติงานตามขั้นตอน เข้าร่วมการฝึกอบรมอย่างตั้งใจ ตลอดจนการชี้บ่งและบอกให้เพื่อนร่วมงานและผู้บริหารทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

หลักความปลอดภัย 9 ข้อ (9 Safety Principles)



ป้องกันความเสี่ยงและปฏิบัติตามมาตรฐาน

4) ป้องกันความเสี่ยงและปฏิบัติตามมาตรฐาน

การทำงานทุกอย่างด้วยความปลอดภัยแม้จะมีอันตรายที่แฝงอยู่ เราสามารถค้นหา จัดหรือป้องกันอันตรายต่าง ๆ ได้ พนักงานทุกคนพึงตระหนักไว้ว่า การละเมิดมาตรฐานความปลอดภัยถือเป็นความผิดทางวินัย ตามที่ระบุไว้ในระเบียบการบริหารงานบุคคลของกลุ่มธุรกิจเอสซีจีเคมีคอลส์ นอกจากนี้ในบางกรณีที่มีการบังคับใช้กฎระเบียบที่ท้องถิ่น และ/หรือข้อบังคับอื่น ๆ ที่ไม่ตรงกับข้อบังคับของเอสซีจี ให้ถือเอาข้อบังคับที่เข้มงวดที่สุดเป็นสำคัญมาบริหารจัดการ



อบรมให้เข้าใจก่อนปฏิบัติงาน

5) อบรมให้เข้าใจก่อนปฏิบัติงาน

พนักงานทุกคนต้องได้รับการฝึกอบรมเรียนรู้วิธีการทำงานอย่างปลอดภัย เพื่อให้เกิดความตระหนักหรือจิตสำนึกในด้านความปลอดภัย ซึ่งสิ่งเหล่านั้นไม่ได้เกิดขึ้นเองโดยธรรมชาติ แต่ทุกคนจะต้องผ่านการฝึกอบรมเพื่อเรียนรู้ถึงวิธีการทำงานที่ปลอดภัย ในหลักสูตรการฝึกอบรมจะต้องครอบคลุมทั้งด้านทักษะและการสร้างแรงจูงใจ ซึ่งโปรแกรมฝึกอบรมเหล่านี้ จะช่วยกระตุ้นและเสริมสร้างความรู้ด้านความปลอดภัยที่มีประสิทธิภาพอันเป็นองค์ประกอบสำคัญในการป้องกันการบาดเจ็บและอุบัติเหตุทุกกรณี



ความปลอดภัยเป็นเงื่อนไขของการจ้างงาน

6) ความปลอดภัยเป็นเงื่อนไขของการจ้างงาน

ความปลอดภัยจึงเริ่มต้นตั้งแต่วันแรกที่พนักงานเริ่มเข้าปฏิบัติงานในกลุ่มธุรกิจเอสซีจีเคมีคอลส์ และพนักงานทุกคนจะรับรู้และเชื่อมั่นว่าจะต้องรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของตนเองนับตั้งแต่เริ่มงานวันแรก นอกจากนี้พนักงานต้องตระหนักว่าการละเมิดมาตรฐาน และ/หรือขั้นตอนความปลอดภัยเป็นสิ่งที่ยอมรับไม่ได้ เพราะถือเป็นการทำงานที่ไม่ปลอดภัย และจะได้รับพิจารณาโทษทางวินัย

หลักความปลอดภัย 9 ข้อ (9 Safety Principles)



ช่วยกันตรวจสอบ
ความปลอดภัย

7) ช่วยกันตรวจสอบความปลอดภัย

ผู้บริหารจะต้องตรวจสอบผลการดำเนินงานในที่ทำงานเพื่อประเมินความสำเร็จของกิจกรรมด้านความปลอดภัย ผู้บริหารและพนักงานทุกคนจะต้องหมั่นสังเกตอันตรายต่าง ๆ ในบริเวณพื้นที่ทำงาน การตรวจสอบบริเวณโรงงานรวมถึงโปรแกรมความปลอดภัยต่าง ๆ อย่างละเอียดถี่ถ้วนไม่เพียงจะช่วยให้บรรลุความสำเร็จด้านความปลอดภัยตามที่ต้องการเท่านั้น แต่ยังช่วยบ่งชี้ปัญหาที่เฉพาะเจาะจง ตลอดจนการหาจุดอ่อนด้านความปลอดภัยที่มีอยู่



หากไม่ปลอดภัย
ต้องรีบแก้ไขทันที

8) หากไม่ปลอดภัย ต้องรีบแก้ไขทันที

ภายหลังการตรวจสอบหรือการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยเสร็จสิ้น ปัญหาข้อบกพร่องทุกอย่างที่ตรวจพบจะต้องได้รับการแก้ไขทันที เมื่อใดก็ตามที่พบปัญหาข้อบกพร่องด้านความปลอดภัยจากการตรวจสอบหรือการไต่สวน หรือในกระบวนการทำงานปกติ จะต้องมีการดำเนินการในทันทีเพื่อป้องกันอันตรายและตอกย้ำประเด็นสำคัญที่ว่าความปลอดภัยเป็นสิ่งสำคัญที่สุด



ปลอดภัย
เป็นอวสานงาน

9) การป้องกันอุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บต้องไม่ทำแค่เฉพาะในที่ทำงานเท่านั้น

กลุ่มธุรกิจเอสซีจี เคมิคอลส์ถือว่าความปลอดภัยเป็นส่วนหนึ่งของงานประจำทุกงาน และยังเป็นส่วนหนึ่งของชีวิตประจำวันทุกคนด้วย ดังนั้นหลักความปลอดภัยข้อสุดท้ายคือ ความปลอดภัยนอกเวลางานจึงเป็นส่วนสำคัญของการดำเนินงานด้านความปลอดภัยโดยรวม

ภาคผนวก ข-22

ปริมาณรถผ่านเข้า-ออก โรงงาน



1

ปริมาณรถเข้า-ออก บริษัทไทยโพลิเอทีลีน TPE Site 1

ประเภทรถ	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
รับสินค้า	185	247	309	186	681	455
ย้ายสินค้า	1,061	684	639	572	884	496
รับ-ส่งพัสดุ	247	235	337	276	172	78

INTERNAL Do not distribute

Page | 2

SCGC

2

ภาคผนวก ข-23

ประกาศ เรื่อง ควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม
และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๖๗ /๒๕๕๗

เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติม โดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด” หมายความว่า เขตพื้นที่ ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

“ยานพาหนะ” หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

“ใบอนุญาตขับขี่” หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาต ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

“ผู้ขับขี่” หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเชี่ยนยานพาหนะ

“เครื่องหมายจราจร” หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ชี หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

“รถฉุกเฉิน” หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวับวาว หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

“รถบรรทุก” หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

“รถพ่วง” หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/“รถบรรทุก...

“รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ” (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถสินค้า)

“รถยนต์ส่วนบุคคล” หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมีได้ใช้ประกอบการขนส่ง

“รถโดยสารส่วนบุคคล” หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

“สัญญาณจราจร” หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ชี หรือใส่ล้อเลื่อน ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

“เครื่องหมายจราจร” หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ชี หรือใส่ล้อเลื่อน ปฏิบัติตาม

“วันทำการ” หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์ และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้นายพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียน หรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจูง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไมใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ผุ่น ควีน ละออง เคมี่ หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

- ๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อคทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน
- ๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

- ๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

- ๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ
- ๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ...

- ๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
- ๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้
- ๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ
 - ๒) ความยาว
 - ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ
 - ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษณ์ที่

มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้ารถ ความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหลส่งกลิ่น ส่องแสง สะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

- ๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ
- ๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

- ๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ
- ๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ
- ๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
- ๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในช่วงโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บบูม สลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทาง

ทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้

มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกวัตถุอันตราย

๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔

๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้าง

จัดให้

๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๘.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในช่วงโมเมนต์ของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ - ๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐ - ๑๗.๓๐ น.

๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car) ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น

ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๙.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในช่วงโมเมนต์ของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ - ๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐ - ๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกดังกล่าว

ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถ

ให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล

ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๑๐.๔ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่

๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง

๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆ โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน

๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่นนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC²)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC²) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยความสะดวกจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์แจ้งเตือนอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือผู้แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC²)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC²) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC²) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC²) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยความสะดวกจราจร

๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

/๖) ผู้ประกอบ...

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่มีการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยานพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้ยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจร อย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้างเจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบก และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกว่ากล่าวตักเตือนหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาแล้ว กณอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗



(นายวิรัตน์ ไชยเพิ่ม)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-24

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการขนส่ง และการขนถ่าย
และกฎระเบียบด้านการคมนาคมขนส่ง

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	1 / 8

มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงาน ขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี (Safe Work Operation for Loading and Unloading of Road Tankers Standard)

วัตถุประสงค์

1. เป็นข้อกำหนดขั้นต่ำในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีที่เป็นอันตรายและผลิตภัณฑ์ที่ประกอบด้วยฝุ่นที่สามารถระเบิดได้ ระหว่างรถกับถังจัดเก็บ
2. ปกป้องพนักงานจากอุบัติเหตุไฟไหม้และระเบิด รวมถึงอันตรายด้านสุขภาพที่เกี่ยวข้องกับการผสมของสารเคมีที่เป็นอันตราย

ขอบข่ายความรับผิดชอบ

มาตรฐานฉบับนี้ใช้สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมขนถ่ายสารเคมีที่เป็นอันตราย (Hazardous materials) และผลิตภัณฑ์ที่ประกอบด้วยฝุ่นที่สามารถระเบิดได้ (Combustible dusts) ระหว่างรถกับถังจัดเก็บสารเคมีภายในพื้นที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (TPE) แต่ไม่รวมถึงการขนถ่ายสารเคมีทางเรือ มาตรฐานฉบับนี้ได้จัดทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษรและจัดเก็บอย่างเป็นระบบ ซึ่งต้องมีการชี้แจงและสื่อสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบถึงระบบการจัดเก็บข้อมูลเพื่อสามารถเข้าถึงได้อย่างสะดวกและรวดเร็ว

บทบาทและหน้าที่ของบุคลากรที่ทำงานเกี่ยวกับงานขนถ่ายสารเคมี

Supervisor / Site management

1. เป็นผู้บริหารประจำ Site หรือหัวหน้างาน
2. ตรวจสอบพื้นที่สำหรับการขนถ่ายสารเคมี ให้มีความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
3. ตรวจสอบบุคลากรที่ทำงานขนถ่ายสารเคมีให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างเหมาะสม
4. จัดให้บุคลากรที่ทำงานเกี่ยวกับงานขนถ่ายสารเคมีได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องใช้ และแนวทางการจัดเก็บสารเคมีอย่างปลอดภัย
5. สื่อสารระเบียบการปฏิบัติงานให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถทำตามขั้นตอนได้อย่างปลอดภัย
6. ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยที่จำเป็น ที่มีการติดตั้งในพื้นที่ขนถ่ายสารเคมี ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ และพร้อมใช้งาน ตัวอย่างเช่น Emergency eye wash & shower เป็นต้น
7. สำหรับสารเคมีที่มีความเป็นอันตรายสูง (NFPA hazard rating - Scale 3, 4) ต้องดูแลการปฏิบัติงานเป็นระยะๆ และให้คำแนะนำในการปฏิบัติงานระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	2 / 8

Loading/Unloading Personnel (Qualified person)

1. ตรวจสอบว่าสารเคมีอันตรายที่ทำการขนถ่ายมีรายชื่อตรงตามเอกสารประกอบการขนส่ง และสภาพของอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานขนถ่ายสารเคมีมีความสมบูรณ์พร้อมใช้งาน
2. ทำหน้าที่เป็นผู้ปฏิบัติงานและต้องอยู่หน้างานตลอดเวลาระหว่างที่มีกิจกรรมขนถ่ายสารเคมี
3. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้มีความเหมาะสมกับความเสี่ยง / อันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี
4. ดูแลและแนะนำพนักงานขับรถขนส่งสารเคมีให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย รวมทั้งรับทราบถึงวิธีการทำงานและตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ
5. ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่มารับ / ส่งให้ตรงตามรายละเอียดของสินค้าที่กำหนดไว้ (Specification)
6. ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ใช้งาน เช่น สาย Hose, Vapor return line, Nitrogen / air pressure line, Couplings, Gaskets, Seals ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
7. ผลิตภัณฑ์ที่เป็น Hazardous material ต้องมีการตรวจสอบความพร้อมของระบบ Grounding & Bonding ให้สามารถทำงานได้อย่างสมบูรณ์
8. ทำหน้าที่ต่อสายที่ใช้ในการขนถ่ายเข้ากับอุปกรณ์ของโรงงาน
9. มีความรู้ความเข้าใจในการประเมินอันตรายจากความไม่เข้ากันของสารเคมี (Chemical incompatibilities)
10. ปฏิบัติตามข้อกำหนด / ขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด (SOPs/ Procedures)

Driver

1. เป็นพนักงานขับรถรับ / ส่งสารเคมี
2. ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงาน
3. ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด
4. นำส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องให้พนักงานที่มีหน้าที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี
5. ปฏิบัติงานตามขั้นตอนการขนถ่ายสารเคมีอย่างถูกต้องและปลอดภัย

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	3 / 8

คำจำกัดความ

1. Chemical Interaction Matrix (CIM)

ข้อมูลเกี่ยวกับความเสถียรและความว่องไวในการเกิดปฏิกิริยาของสารเคมี เพื่อระบุว่าปฏิกิริยาของสารเคมีแต่ละตัวจะมีอันตรายเพียงใดเมื่อสารเคมีตัวนั้นสัมผัสเข้ากับสารเคมีตัวอื่นๆ

2. Chemical-Material Interaction Matrix (CMM)

ข้อมูลเกี่ยวกับความเสถียรและความว่องไวในการเกิดปฏิกิริยาของสารเคมี เพื่อระบุว่าปฏิกิริยาของสารเคมีแต่ละตัวจะมีอันตรายเพียงใดเมื่อสารเคมีตัวนั้นสัมผัสเข้ากับวัสดุ (เช่น ภาชนะบรรจุ, ท่อลำเลียง เป็นต้น)

3. ฝุ่นที่ติดไฟได้ (Combustible dusts)

ฝุ่นที่มีขนาดอนุภาค 500 ไมโครเมตร หรือ เล็กกว่า และสามารถที่จะติดไฟ หรือระเบิดได้ เมื่อฝุ่นฟุ้งกระจายและติดไฟเมื่อสัมผัสกับอากาศ

4. ของเหลวไวไฟ (Flammable liquid)

ของเหลวที่มีจุดวาบไฟไม่เกิน 37.8 °C เมื่อทดสอบโดยวิธีการทดสอบแบบ Closed-cup test method

5. ของเหลวที่ติดไฟได้ (Combustible liquid)

ของเหลวที่มีจุดวาบไฟสูงกว่า 37.8 °C เมื่อทำการทดสอบด้วยวิธี Closed-cup test method สามารถแยกประเภทได้ดังนี้

5.1 Class II Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟสูงกว่า 37.8 °C แต่ต่ำกว่า 60 °C ตัวอย่างเช่น Diesel fuel, Fuel oil, Motor oil, Kerosene เป็นต้น

5.2 Class III Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟเท่ากับหรือมากกว่า 60 °C ซึ่งแบ่งเป็น 2 ประเภท ดังนี้

(a) Class IIIA Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟเท่ากับหรือมากกว่า 60 °C แต่น้อยกว่า 93 °C ตัวอย่างเช่น Aniline, Benzaldehyde, Oil-based paints เป็นต้น

(b) Class IIIB Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟเท่ากับหรือมากกว่า 93 °C ตัวอย่างเช่น Ethylene glycol, Glycerine, Transformer oils, Triethanolamine, Benzyl alcohol เป็นต้น

6. Corrosive material

สารที่ว่องไวในการเกิดปฏิกิริยา ที่ทำให้เกิดความเสียหายอย่างชัดเจนต่อเนื้อเยื่อของสิ่งมีชีวิต โดยทางตรงเป็น การทำลายปฏิกิริยาทางเคมี (ออกซิเดชัน) หรือทางอ้อมเป็นการทำให้เกิดการอักเสบ เช่น กรดและเบส เป็นต้น

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	4 / 8

7. วัตถุ / สารเคมีอันตราย (Hazardous material)

สารใดๆ เมื่อรั่วไหลหรือติดไฟ หรือเมื่อสารเคมีนั้นปล่อยพลังงานออกมาจะทำให้เป็นอันตราย ถึงแก่ความตาย หรือมีผลต่อสุขภาพร่างกาย หรือทำให้ทรัพย์สินเสียหาย หรือมีผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม เมื่อได้รับจะมีความเป็นพิษเฉียบพลัน, มีการติดไฟ, มีความว่องไวในการทำปฏิกิริยา หรือมีความสามารถในการระเบิดได้ ซึ่งสารจำพวกนี้จะมีจุดวาบไฟต่ำกว่า 60 °C ตามการจำแนกของมาตรฐาน NFPA ดังต่อไปนี้

7.1 ของเหลวไวไฟ (Flammable liquid) จุดวาบไฟไม่เกิน 37.8 °C

7.2 ของเหลวติดไฟ Class II (Combustible Liquid class II) ซึ่งมีจุดวาบไฟสูงกว่า 37.8 °C และต่ำกว่า 60 °C

7.3 สารเคมีที่มีความเป็นพิษเฉียบพลัน (Acute toxicity)

แต่มีข้อยกเว้นกรณีสารที่มีจุดวาบไฟต่ำกว่า 60 °C ถูกจัดเก็บอยู่ในอุปกรณ์ ถัง หรือกระบวนการผลิตที่มีอุณหภูมิสูงกว่าจุดวาบไฟของสารเหล่านั้นทั้งในสภาวะปกติและผิดปกติก็ตาม จะถือว่าเป็น Hazardous material เหมือนกัน

8. Limiting oxygen concentration (LOC)

ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของก๊าซออกซิเจนต่ำสุดที่ไม่สามารถทำให้เกิดการเผาไหม้ขึ้นได้ โดยไม่ขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของเชื้อเพลิง และแสดงหน่วยเป็นร้อยละโดยปริมาตรของก๊าซออกซิเจน

9. อันตรายจากการเกิดปฏิกิริยาเคมี (Chemical Reactivity Hazard)

สถานการณ์ที่มีศักยภาพในการเกิดปฏิกิริยาทางเคมีที่ไม่สามารถควบคุมได้ สามารถส่งผลโดยตรงหรือโดยอ้อมให้เกิดอันตรายอย่างร้ายแรงต่อผู้คน ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม เช่น การเพิ่มขึ้นของอุณหภูมิ การเพิ่มขึ้นของความดัน การเกิดก๊าซ หรือรูปแบบอื่นๆ ของการปลดปล่อยพลังงาน ที่อาจมาพร้อมกับปฏิกิริยาทางเคมีที่ไม่สามารถควบคุมได้

10. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุ (SDS: Safety Data Sheet) / Support Safety Information

เป็นเอกสารที่มีข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นอันตรายของสารเคมี ข้อควรระวัง ขั้นตอนการระงับฉุกเฉิน และข้อมูลอื่นๆ ในประเทศสหรัฐอเมริกาจะเรียกว่า เอกสารข้อมูลด้านความปลอดภัยของวัตถุ (Material Safety Data Sheet; MSDS) และในยุโรปจะเรียกว่าเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet; SDS) สำหรับในมาตรฐานฉบับนี้จะเรียกว่า SDS

ระเบียบขั้นพื้นฐานในการปฏิบัติงาน (Standard / Guidelines)

1. ขั้นตอนเตรียมความพร้อมก่อนทำการขนถ่ายสารเคมีอันตราย (Before-loading / unloading)

1.1 ประเมินความเสี่ยง ระบุนอันตราย และมาตรการความปลอดภัยของงานขนถ่ายสารเคมีในแต่ละขั้นตอน (JSA) ก่อนที่จะทำการขนถ่ายสารเคมีอันตราย เช่น สภาพอากาศ, Grounding เป็นต้น

1.2 จัดเตรียม Checklist ให้ครอบคลุมตลอดกิจกรรมขนถ่ายสารเคมีอันตราย (ก่อนขนถ่าย, ระหว่างขนถ่าย และหลังขนถ่าย) เพื่อให้มั่นใจว่าขั้นตอนการทำงานได้ถูกทบทวนครบถ้วนแล้ว

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	5 / 8

- 1.3 ต้องปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานของบริษัท (Company SOP requirement) อย่างเคร่งครัด
- 1.4 ต้องเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) อย่างถูกต้อง เหมาะสม ครอบคลุมอันตรายและความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นในการปฏิบัติงาน และเป็นไปตามมาตรฐาน PPE matrix line break standard
- 1.5 สิ่งที่ผู้ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีต้องดำเนินการก่อนขนถ่ายสารเคมี (Qualified loading / unloading person must do before loading / unloading)
 - 1.5.1 ติดต่อประสานงานกับพนักงานขับรถรับ-ส่งเพื่อดำเนินการก่อนขนถ่ายสารเคมี
 - 1.5.2 ตรวจสอบเอกสาร ระบุชนิด / ประเภทสารเคมีที่มาส่งหรือรับให้ถูกต้องตรงตามชนิดที่กำหนดไว้ รวมถึงตรวจสอบเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการขนถ่ายสารเคมี (เช่น ใบตรวจสภาพรถ ใบขับขี่ ใบผ่านการฝึกอบรม เป็นต้น)
 - 1.5.3 ตรวจสอบสภาพข้อต่อ และสาย Hose ก่อนที่จะเริ่มทำการขนถ่ายสารเคมี
 - 1.5.4 ตรวจสอบสภาพถังของรถที่ขนส่งสารเคมี ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ถูกต้อง และสอดคล้องกับหลักการออกแบบในการจัดเก็บสารเคมีดังกล่าว
 - 1.5.5 ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อของสาย Hose ที่ใช้ในการขนส่ง ต้องอยู่ภายใต้การ Lock หรือวิธีการใดก็ตามเพื่อให้มั่นใจได้ว่าสายขนส่งจะไม่หลุดออกจากกัน
 - 1.5.6 ตรวจสอบถังเก็บ และจุดที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ให้มีฉลากหรือจุดชี้บ่งที่ชัดเจนอธิบายถึงชื่อของสารเคมีอันตรายรวมถึงอันตรายของสารเคมีที่ใช้ในการขนถ่าย หรือชื่อย่อของสารเคมี (SDS)
 - 1.5.7 ยืนยันว่าถังที่ใช้จัดเก็บสารเคมีได้ต้องมีระบบ Vent อย่างเหมาะสม และตรวจสอบ Line vent ว่าไม่มีสิ่งแปลกปลอมอุดตัน และเปิดพร้อมที่จะใช้งาน ครอบคลุมตลอดช่วงที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
 - 1.5.8 เดินตรวจสอบโดยรอบบริเวณที่มีการขนถ่ายสารเคมี เพื่อสังเกตสิ่งผิดปกติและสิ่งแปลกปลอม กลิ่น เสียง หรือ สภาพความผิดปกติของอุปกรณ์ เช่น Broken springs, Over heated tires, Misalignment of axles, Leaks, Smoke เป็นต้น
 - 1.5.9 ตรวจสอบและยืนยันว่าทุก Compartment ของรถที่จะทำการขนถ่ายว่างพร้อมที่จะทำการโหลด
 - 1.5.10 ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ต่างๆ ที่จะใช้ในการขนถ่ายสารเคมี ก่อนที่จะเริ่มทำการขนถ่าย
- 1.6 กรณีจุดที่ทำการขนถ่ายสารเคมีอยู่ติดถนนหรือทางเดิน ต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ปิดกั้นเขตพื้นที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อยู่ติดถนนหรือทางเดิน
- 1.7 ต้องมีการเตรียมขั้นตอนหรืออุปกรณ์ที่ใช้ควบคุมและห้ามรถไม่ให้เคลื่อนที่ระหว่างการขนถ่าย (Vehicle Restrictions and control) อย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันการเคลื่อนที่ของรถในระหว่างการขนถ่ายสารเคมี โดยอย่างน้อยต้องใช้ตัวล๊อคล้อวางไว้ เพื่อป้องกันการล้อเกิดการเคลื่อนที่ในทุกทิศทาง
- 1.8 ต้องมีการปฏิบัติตามระบบ Grounding (Grounding operation practice) ดังต่อไปนี้
 - 1.8.1 ต่อสาย Grounding cables เข้ากับรถขนส่งสารเคมีเป็นลำดับแรก ก่อนที่จะเริ่มต่อสาย Hose หรือ Loading arm เข้ากับรถขนส่งสารเคมี

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	6 / 8

1.8.2 สำหรับ Continuous metal systems รวมถึง Loading arms และ hoses ตัวอย่างเช่น Bolted pipe, Flanges etc. ค่าความต้านทานจากจุดใดใดไปจุด Ground point ต้องมีค่าน้อยกว่า 5 โอห์ม

1.8.3 ระบบ Grounding ต้องมีการตรวจสอบประจำปีเพื่อยืนยันว่า ระบบ grounding สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และมีความปลอดภัยเนื่องจากกระแสไฟฟ้าระหว่างตัวอุปกรณ์ Loading arms และ Hoses กับ Piping system

1.9 การควบคุมกุญแจรถ (Key Control) เมื่อรถขนถ่ายสารเคมีเข้าจอดหรือหยุดในบริเวณที่เตรียมพร้อมไว้สำหรับการปฏิบัติงาน พนักงานที่ทำหน้าที่ขนถ่ายสารเคมี ต้องเป็นผู้ควบคุมดูแลกุญแจรถของรถขนส่งที่เข้ามาทำการรับ / ส่งสารเคมี อาจเก็บไว้ใน Lock box สำหรับจัดเก็บกุญแจโดยเฉพาะ

1.10 Tank Connection

1.10.1 พนักงานขนถ่ายสารเคมี ต้องเป็นผู้เชื่อมต่อระบบขนถ่ายสารเคมีของบริษัท (ถัง, ท่อของโรงงาน)

1.10.2 ส่วนระบบการเชื่อมต่อการขนถ่ายจากรถ พนักงานขับรถต้องทำหน้าที่ดำเนินการต่อ

1.10.3 กรณีพนักงานขับรถดำเนินการต่อระบบที่เกี่ยวข้องของรถขนส่งเข้ากับระบบของโรงงาน ต้องอยู่ภายใต้การควบคุมของทีม Operation อย่างใกล้ชิด รวมทั้งผ่านการอบรมฯ จากโรงงานก่อน

1.11 Loading / Unloading at Working Station

1.11.1 รถบรรทุกที่ใช้ขนส่งสารเคมี ต้องทำงานในเวลากลางวัน หรือในพื้นที่ที่มีแสงสว่างเพียงพอ

1.11.2 กรณีต้องทำงานขนถ่ายสารเคมีในเวลากลางคืน ต้องขออนุมัติจากผู้จัดการส่วนก่อน

1.11.3 ห้ามรถขนส่งสารเคมี ทำการขนถ่ายสารเคมีในพื้นที่ที่ไม่ได้ออกแบบมาเพื่อทำงานขนถ่ายสารเคมี

1.11.4 ก่อนเริ่มทำการขนถ่ายสารเคมี พนักงานที่มีหน้าที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี ต้องแจ้งความพร้อม กับทีมผลิตก่อน (Production team) เช่น Board man เป็นต้น

1.11.5 ต้องใช้ก๊าซไนโตรเจน หรือก๊าซเฉื่อย ในการไล่ออกซิเจนให้มีค่าต่ำกว่าระดับที่สามารถติดไฟได้ (The Limiting Oxidant Concentrations; LOCs) ก่อนที่จะเริ่มทำการขนถ่ายสารเคมี โดยบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE) กำหนดค่าออกซิเจนไว้ต้องไม่เกิน 5%

1.12 สายที่ใช้ในการขนส่ง (Hose)

1.12.1 ต้องมีระบบการจัดการสาย / ท่อที่ใช้ในการขนส่ง ซึ่งประกอบด้วย การทดสอบและการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ ดังต่อไปนี้

- Transfer hoses

- จัดให้มีการตรวจสอบสภาพทางกายภาพของอุปกรณ์ก่อนการใช้งานทุกครั้งว่ามีสภาพเสียหายหรือเสื่อมสภาพหรือไม่
- การตรวจสอบประจำปี จัดให้มีการทดสอบ Hydrostatic หรือ Pneumatic test ที่จุดความดันทดสอบ

- Non-stainless steel hoses

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	7 / 8

- จัดให้มีการตรวจสอบสภาพทางกายภาพของอุปกรณ์ก่อนการใช้งานทุกครั้งว่ามีสภาพเสียหายหรือเสื่อมสภาพหรือไม่
- การตรวจสอบประจำปี จัดให้มีการทดสอบค่าความต้านทานไฟฟ้า (Electrical resistance) ที่จุดความดันทดสอบ

- ต้องจัดเก็บสาย Hoses ในพื้นที่ที่ออกแบบหรือจัดเตรียมไว้สำหรับจัดเก็บ
- ต้องจัดให้มีการตรวจสอบ Connection hoses อย่างสม่ำเสมอ โดยผู้ชำนาญการ

1.13 Emergency Preparedness

- 1.13.1 ต้องกำหนดประเภทเหตุฉุกเฉินตามประเภทสารเคมีที่สามารถเกิดขึ้นได้ในพื้นที่ปฏิบัติการ
- 1.13.2 อุปกรณ์ป้องกันภัยฉุกเฉิน สำหรับป้องกันร่างกาย ดวงตา ใบหน้า และหรืออุปกรณ์อื่นๆ (เช่น อุปกรณ์ที่ใช้ในการหายใจ (Respiratory gear) ต้องมีครบถ้วนและพร้อมใช้งานโดยทันทีกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน Line Break
- 1.13.3 ต้องทำการทดสอบอุปกรณ์ Emergency eyewash & shower และหรือ eyewash unit เพื่อตรวจสอบว่าอุปกรณ์ดังกล่าวพร้อมใช้งานได้ในทันทีหรือไม่กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน และต้องมี Preventive maintenance program ทุกเดือน รวมทั้งจัดให้มีการ Flushing line อย่างสม่ำเสมอ
- 1.13.4 แผนฉุกเฉินสำหรับการขนถ่ายสารเคมี ต้องมีการเขียนและระบุถึงสถานการณ์ฉุกเฉินที่ครอบคลุมเหตุการณ์ที่อาจจะเกิดขึ้นได้ และจัดให้มีการฝึกซ้อมประจำปีอย่างสม่ำเสมอ

1.14 ข้อกำหนดอื่นๆ (Miscellaneous)

- 1.14.1 พกท่อปลายเปิด หรือสายท่อขนส่งปลายเปิด ต้องมีการปิด Cap, Flange หรือ Plug ไว้เสมอเพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี
- 1.14.2 เมื่อ Loading arm ไม่ได้ถูกใช้งาน ต้องทำการล็อกตัวอุปกรณ์ เพื่อป้องกันการขยับตัวของ Loading arm ไปขวางทิศทางการเคลื่อนที่ของรถ

1.15 ข้อกำหนดการฝึกอบรม (Training Requirements)

- 1.15.1 พนักงานที่มีหน้าที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี ต้องผ่านการฝึกอบรมวิธีการทำงานขนถ่ายสารเคมีอย่างปลอดภัย และการประเมินอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี
- 1.15.2 บทบาทและหน้าที่ของพนักงานที่เป็นผู้ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีและพนักงานขับรถ ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดที่เขียนไว้ในมาตรฐาน และมีเอกสารรับรองว่าผ่านการอบรมอย่างชัดเจน
- 1.15.3 ต้องจัดให้มีโปรแกรมการฝึกอบรมทบทวน (Refresh training) อย่างเหมาะสม หรือจัดทำทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	8 / 8

2. ขั้นตอนปฏิบัติระหว่างการขนถ่ายสารเคมีอันตราย (Loading / Unloading)

- 2.1 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องสังเกตอุปกรณ์ที่ใช้ล้อยคล้อและควบคุมไม่ให้ล้อยรั่วซึม อุปกรณ์ต้องถูกจัดวางไว้ในตำแหน่งที่เหมาะสม ระหว่างการขนถ่ายสารเคมี
- 2.2 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องสังเกต ระบบ Grounding ว่าสามารถทำงานเป็นปกติหรือไม่ระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ถ้าผู้ปฏิบัติงานสังเกตเห็นสภาวะการทำงานที่ผิดปกติ หรือ Grounding detector มีการแจ้งเตือนขึ้น (Alarm alert) ต้องหยุดการทำงานและแจ้งต่อหัวหน้างานโดยทันที
- 2.3 ระหว่างการขนถ่ายสารเคมี ต้องจัดเก็บกุญแจไว้ใน Lock box ที่ใช้จัดเก็บกุญแจโดยเฉพาะ หรือจัดเก็บไว้กับพนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี แต่ต้องไม่เก็บไว้บนรถขนส่งระหว่างที่มีการขนถ่ายสารเคมี
- 2.4 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องอยู่ดูแลและสังเกตการณ์ว่าการเชื่อมต่อของสายขนส่งเข้ากับถังของโรงงานมีความสมบูรณ์และปลอดภัย ตลอดเวลาระหว่างการขนถ่ายสารเคมี
- 2.5 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องมี Portable Gas detector ระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
- 2.6 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องตรวจสอบความเรียบร้อย ระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
- 2.7 กรณีมีการรั่วไหลของสารเคมีหรือสภาวะการทำงานผิดปกติต้องหยุดการทำงานและแจ้งหัวหน้างานทันที

3. ขั้นตอนปฏิบัติหลังการขนถ่ายสารเคมีอันตราย (After loading / unloading)

- 3.1 เมื่อทำการขนถ่ายสารเคมีเสร็จสิ้น พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องถอดสาย Grounding หลังจากถอดสาย Hoses หรือ Loading arms ออกเรียบร้อยแล้ว และแจ้งพนักงานขับรถให้ทำการเคลื่อนย้ายรถไปยังตำแหน่งที่กำหนดไว้ เช่น Weighting area เป็นต้น
- 3.2 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ส่งคืนกุญแจรถให้พนักงานขับรถขนส่ง
- 3.3 พนักงานขับรถนำอุปกรณ์ที่ป้องกันการเคลื่อนไหวของตัวรถออก และนำรถไปไว้ในจุดที่กำหนดต่อไป
- 3.4 สำหรับอุปกรณ์ที่ติดตั้งในโรงงาน หรือจุดหัวต่อที่มีการล้อยคล้อยแล้ว ภายหลังเสร็จสิ้นกิจกรรมการขนถ่ายสารเคมีแล้ว ต้องทำการล้อยคล้อยและเก็บกุญแจในจุดที่ออกแบบไว้ หรือเลือกใช้วิธีการใดก็ได้ที่เหมาะสม สำหรับการดูแลระบบความปลอดภัยของ Chemical inventory
- 3.5 ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายสารเคมี พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี หรือพนักงานขับรถที่ผ่านการอบรมจากโรงงาน ต้องทำหน้าที่เป็นผู้ถอดสายที่เชื่อมต่อออกจากถังของโรงงาน
- 3.6 ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายสารเคมี พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องดูแลความสะอาดเรียบร้อยของพื้นที่ที่ทำการขนถ่ายสารเคมีทุกครั้ง

ภาคผนวก ข-25

เอกสารการคัดเลือกผู้ขนส่งสินค้า ที่ติดตั้ง GPS

เรื่อง : เรียนเชิญร่วมประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุก ตู้ทึบ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV&Diesel) จากโรงงานระยอง ไปยังลูกค้าภายในประเทศ

เรียน : ผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก

เอกสารที่ส่งมาด้วย 1. แบบตอบรับการเข้าร่วมประกวดราคางานซื้อขายสินค้า/บริการ/จ้างเหมา 1 แผ่น (หน้าสุดท้าย)
2. ไฟล์ Excel สำหรับการกรอกข้อมูล ดังนี้ การยืนยันยอมรับเงื่อนไข, ข้อมูลเบื้องต้นของผู้เสนอราคาและข้อมูลเอกสารแนบเกี่ยวกับการเสนอราคาและต้นทุน

ด้วยบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มีความประสงค์จะจัดหาผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก เพื่อเข้าร่วมการประกวดราคาสำหรับงานโครงการ ดังต่อไปนี้

ชื่อสินค้า/งาน/โครงการ : งานประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้ทึบ หกล้อหัวลาก, สิบล้อ หรือสิบสองล้อ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV & Diesel) จากโรงงานระยองไปยังลูกค้า จำนวนรถทั้งหมด 20 คัน แบ่งเป็นสัญญาละ 10 คัน

เงื่อนไขการประกวดราคา ขนส่ง สินค้าโดยรถบรรทุก ตู้ทึบ

ผู้ให้บริการขนส่งที่ยื่นซองเพื่อขอเข้าประกวดราคาขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้ทึบให้กับบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

2.6 อุปกรณ์ประจำรถ (เอกสารแนบ1)

2.5.1 ระบบติดตาม	ติดตั้งระบบ GPS ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯ กำหนด และตรวจสอบแบบ Real time ได้ ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯได้
2.5.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โคนล้ม/ไถ่เอียง	อุปกรณ์ยึดสินค้าภายในตู้สินค้าเพื่อป้องกันสินค้าโคนล้ม/ไถ่เอียง เช่น โฟม หรือโครงสร้างอื่นๆ
2.5.3 ยางหมอนหนุนรอง	เป็นอุปกรณ์ที่มีมาตรฐานเป็นที่ยอมรับ อย่างน้อย 2 อัน
2.5.4 ถังดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
2.5.5 กรวยจราจรติดแถบสะท้อนแสง	อย่างน้อย 2 อัน ความสูงไม่น้อยกว่า 80 ซม.
2.5.6 กล้องติดรถ	แสดงและบันทึกภาพภายในห้องโดยสาร และสภาพการขับขี่ทางด้านหน้ารถ โดยต้องเก็บบันทึกข้อมูลได้ตลอดการเดินทางในแต่ละเที่ยว(ไป-กลับ) และเมื่อเกิดเหตุการณ์ต้องเรียกดูข้อมูลได้ไม่น้อยกว่า 3 วัน

3. รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ มีอุปกรณ์ประจำรถ ดังดับเพลิงขนาดขั้นต่ำ 15 ปอนด์ 1 ถัง กรวยจราจร เป็นต้น พร้อมทั้งติดตั้งระบบ GPS ติดตามการขนส่ง รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกจัดส่งและติดสติ๊กเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายใน บริษัทฯ
- 6) ผู้ขนส่งต้องให้ความร่วมมือและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดในการหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางถนนห้วยโป่ง-หนองบอน (เวลาที่กำหนด 06:00-21:00น.) และเส้นทางเนินพยอมทั้งเส้นตลอด 24 ชม. และเส้นทางอื่นๆในอนาคตเพื่อลดผลกระทบกับชุมชนและสิ่งแวดล้อม การวิ่งผ่านชุมชนต้องควบคุมความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. และห้ามใช้เสียงดังรบกวนชุมชน

I

- 3.1 ติดตั้งระบบ GPS : ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทกำหนด และเจ้าหน้าที่แผนกปฏิบัติการจัดส่งสามารถเข้าตรวจสอบแบบ Real time ได้ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯ ได้
- 3.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โคนลิ้ม/ใยเชียง : โฟม ความสูงของโฟม ไม่น้อยกว่า 180 ซม. และถุงลม ไม่น้อยกว่า 2 ชิ้นขนาดกว้าง 110Xยาว 185
- 3.3 ยางหมอนหนุนรองล้อรถ
- 3.4 ดังดับเพลิง : ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
- 3.5 กรวยจราจรสะท้อนแสงอย่างน้อย 2 อันโดยมีความสูงของกรวยจราจรไม่น้อยกว่า 80 ซม.
- 3.6 กล้องติดรถที่สามารถบันทึกและจัดเก็บภาพเคลื่อนไหว โดยมีอย่างน้อย 2 กล้องที่บันทึกได้พร้อมกันในส่วนของ บันทึกเส้นทาง การขับขึ้น และ บันทึกเหตุการณ์ภายในห้องโดยสาร สามารถเรียกดูบันทึกย้อนหลังได้อย่างน้อย 3 วัน
- 3.7 รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ทั้งด้านหลังและด้านข้าง
- 3.8 กลอนตู้จะต้องหุ้มด้วยยางเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดจากด้ามจับกระแทกกับร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน (กรณีกลอนนอก)
- 3.9 รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกปฏิบัติการจัดส่งและติดสติ๊กเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายใน บริษัทฯ
- 3.10 โทรศัพท์ประจำตัวพนักงานขับรถสามารถส่งหลักฐานรูปถ่ายหรือภาพเคลื่อนไหวได้ พร้อมกับผู้ประสานงานที่สามารถติดต่อได้เมื่อเกิดเหตุ

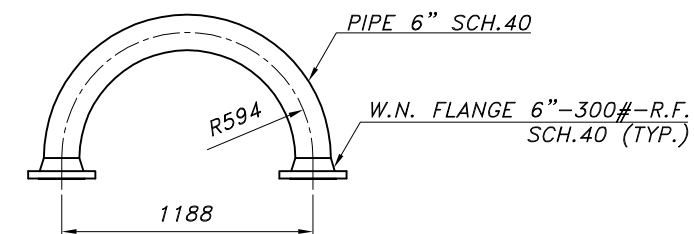
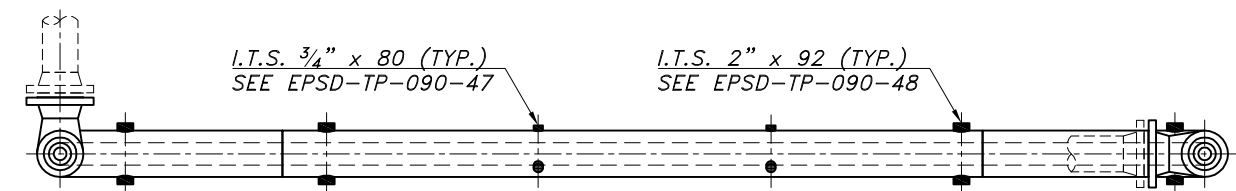
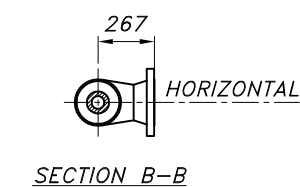
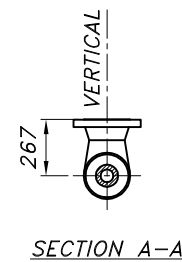
ภาคผนวก ข-26

เอกสารแสดงการควบคุมการผลิตโดยอัตโนมัติ (DCS)

AM Standard Check sheet : Boardman Check sheet									
DATE		10-Jun-2026							
SCHEMATIC NAME	POINT ID.	Number	Range	Time				REMARK	GRADE : D777C
				3:00	9:00	15:00	21:00		
Booster/ Primary Compressor Motor BP_L2_001	C201 Motor Current	D1-II666.MEAS	190 - 230 AMP	220.1	221.1	220.5	220.8		
	C201 Bearing Motor Temp	D1-TT9010_1.MEAS	55 - 75 °C	64.3	64.7	65.3	64.7		
	C201 Heat EXC. Temp	D1-TT9011_1.MEAS	30 - 45 °C	38.6	38.9	39.5	39.1		
	C201 Heat EXC. Temp	D1-TT9012_1.MEAS	30 - 45 °C	39.0	39.7	40.0	39.5		
	C201 Heat EXC. Temp	D1-TT9013_1.MEAS	50 - 65 °C	56.5	56.7	57.3	57.0		
	C201 Winding Temp	D1-TT9001_1.MEAS	55 - 75 °C	68.0	68.2	68.9	68.5		
	C201 Winding Temp	D1-TT9003_1.MEAS	55 - 75 °C	70.1	70.2	70.9	70.6		
	C201 Winding Temp	D1-TT9005_1.MEAS	55 - 75 °C	72.5	72.5	73.3	73.0		
	C201 Motor Vibration	D1-VIA9001.MEAS	0.3 - 2 mm/sec	0.74	0.75	0.77	0.78		
	C201 Motor Vibration	D1-VIA9002.MEAS	0.3 - 2 mm/sec	0.53	0.54	0.55	0.55		
	C201 Motor Vibration	D1-VIA9003.MEAS	0.3 - 2 mm/sec	1.23	1.20	1.23	1.24		
	C201 Motor Vibration	D1-VIA9004.MEAS	0.3 - 2 mm/sec	1.39	1.35	1.36	1.37		
Exchanger Temp Control BP_L2_001	TICA 605 (E210B)	D1-TICA605.MA	- A/M	A	A	A	A		
	TICA 605 (E210B)	D1-TICA605.SPT	27 - 32 °C	30.0	30.0	30.0	30.0		
	TICA 605 (E210B)	D1-TICA605.MEAS	27 - 32 °C	29.9	30.2	30.0	30.0		
	TICA 605 (E210B)	D1-TICA605.OUT	2 - 50 %	36.0	37.5	37.9	38.6		
	TICA 614 (E250B)	D1-TICA614.MA	- A/M	A	A	A	A		
	TICA 614 (E250B)	D1-TICA614.SPT	27 - 32 °C	30.0	30.0	30.0	30.0		
	TICA 614 (E250B)	D1-TICA614.MEAS	27 - 32 °C	30.0	30.2	29.9	30.0		
	TICA 614 (E250B)	D1-TICA614.OUT	2 - 50 %	38.5	40.2	39.5	39.9		
	TICA 627 (E211B)	D1-TICA627.MA	- A/M	A	A	A	A		
	TICA 627 (E211B)	D1-TICA627.SPT	25 - 32 °C	28.0	28.0	28.0	28.0		
	TICA 627 (E211B)	D1-TICA627.MEAS	25 - 32 °C	28.0	28.2	27.9	28.0		
	TICA 627 (E211B)	D1-TICA627.OUT	2 - 50 %	26.0	27.2	25.9	26.5		
	TICA 679 (E212B)	D1-TICA679.MA	- A/M	A	A	A	A		
	TICA 679 (E212B)	D1-TICA679.SPT	27 - 30 °C	27.5	27.5	27.5	27.5		
	TICA 679 (E212B)	D1-TICA679.MEAS	27 - 30 °C	27.6	27.5	27.5	27.6		
	TICA 679 (E212B)	D1-TICA679.OUT	2 - 50 %	29.6	29.8	29.4	30.0		
	TICA 693 (E213B)	D1-TIC693.MA	- A/M	A	A	A	A		
	TICA 693 (E213B)	D1-TIC693.SPT	27 - 32 °C	28.5	28.5	28.5	28.5		
	TICA 693 (E213B)	D1-TIC693.MEAS	27 - 32 °C	28.5	28.6	28.4	28.5		
	TICA 693 (E213B)	D1-TIC693.OUT	2 - 50 %	43.5	44.8	43.8	44.5		
	TICA 692 (E214B)	D1-TICA692.MA	- A/M	A	A	A	A		
	TICA 692 (E214B)	D1-TICA692.SPT	22 - 30 °C	28.0	28.0	28.0	28.0		
	TICA 692 (E214B)	D1-TICA692.MEAS	22 - 30 °C	27.9	28.0	28.0	28.1		
	TICA 692 (E214B)	D1-TICA692.OUT	2 - 50 %	70.8	75.1	76.4	77.0		
Booster Compressor BP_L2_002	PIC 590 1-1 By Pass	D1-PIC590.MA	- A/M	A	A	A	A		
	PIC 590 1-1 By Pass	D1-PIC590.SPT	0.25 - 0.45 Barg	0.40	0.40	0.40	0.40		
	PIC 590 1-1 By Pass	D1-PIC590.MEAS	0.23 - 0.45 Barg	0.40	0.40	0.40	0.40		
	PIC 590 1-1 By Pass	D1-PIC590.OUT	10 - 60 %	50.5	49.6	46.2	48.1		
	PICA 607 1-1 By Pass	D1-PIC607.MA	- A/M	A	A	A	A		
	PICA 607 1-1 By Pass	D1-PIC607.SPT	2.2 - 2.5 Barg	2.35	2.35	2.35	2.35		
	PICA 607 1-1 By Pass	D1-PIC607.MEAS	2.2 - 2.5 Barg	2.44	2.47	2.49	2.49		
	PICA 607 1-1 By Pass	D1-PIC607.OUT	5 - 90 %	52.5	53.7	50.7	50.2		
	PICA 607 1-1 By Pass	D1-XXS90.OUT	5 - 90 %	50.5	49.6	46.2	48.1		
	PIC 600 3-1 By Pass	D1-PIC600.MA	- A/M	A	A	A	A		
	PIC 600 3-1 By Pass	D1-PIC600.SPT	0.25 - 0.42 Barg	0.35	0.35	0.35	0.35		
	PIC 600 3-1 By Pass	D1-PIC600.MEAS	0.25 - 0.42 Barg	0.40	0.40	0.40	0.40		
	PIC 600 3-1 By Pass	D1-PIC600.OUT	0 - 10 %	0.0	0.0	0.0	0.0		
	Booster 1st suction temp (EN)	D1-TT599.MEAS	27 - 31 °C	30.0	30.0	30.0	30.0		
	Booster 1st discharge temp	D1-TT600.MEAS	110 - 125 °C	118.2	118.3	119.1	119.1		
	Booster 2nd suction temp	D1-TICA605.MEAS	27 - 31 °C	29.9	30.2	30.0	30.0		
	Booster 2nd discharge temp	D1-TT610.MEAS	100 - 115 °C	108.8	108.8	108.7	108.8		
	Booster 3rd suction temp	D1-TICA614.MEAS	27 - 31 °C	30.0	30.2	29.9	30.0		
	Booster 3rd Discharge temp	D1-TT626.MEAS	120 - 130 °C	126.0	125.2	124.7	125.0		
	Booster 1st suction Pressure (EN)	D1-PT595.MEAS	0.20 - 0.42 Barg	0.4	0.4	0.4	0.4		
	Booster 1st discharge Pressure	D1-PT602.MEAS	2.0 - 3.0 Barg	2.7	2.7	2.7	2.7		
	Booster 2nd suction Pressure	D1-PIC607.MEAS	2.1 - 2.52 Barg	2.4	2.5	2.5	2.5		
	Booster 2nd discharge Pressure	D1-PI611.MEAS	8.0 - 9.5 Barg	8.7	8.8	8.9	8.8		
	Booster 3rd suction Pressure	D1-PT625.MEAS	33.5 - 35.2 Barg	34.8	34.9	34.9	34.8		
Primary Stock Tank BP_L2_003	C2H4 Feed Pressure	D1-PI642.MEAS	38.0 - 41.0 Barg	40.2	40.2	40.0	39.8		
	PIC 643 Pressure Control	D1-PIC643.MA	- A/M	A	A	A	A		
	PIC 643 Pressure Control	D1-PIC643.SPT	33 - 35 Barg	34.2	34.2	34.2	34.2		
	PIC 643 Pressure Control	D1-PIC643.MEAS	33 - 35 Barg	34.2	34.2	34.2	34.2		
	PIC 643 Pressure Control	D1-PIC643.OUT	20 - 80 %	55.9	56.2	57.3	57.0		
	C2H4 Feed Temperature	D1-TT637.MEAS	16 - 35 °C	23.1	28.2	32.3	24.5		
	C2H4 Feed Flow rate	D1-FT637.MEAS	16 - 21 T/Hr.	20.7	20.8	21.1	21.1		
	TIC 639 Feed Gas Temp Control	D1-TT639.MA	- A/M/R	A	A	A	A		
	TIC 639 Feed Gas Temp Control	D1-TIC639.SPT	28 - 35 °C	29.9	28.8	24.4	29.7		
	TIC 639 Feed Gas Temp Control	D1-TIC639.MEAS	28 - 35 °C	29.9	31.4	35.4	29.7		
	TIC 639 Feed Gas Temp Control	D1-TIC639.OUT	50 - 95 %	95.3	100.0	100.0	97.5		
	TICA 673 Suction Temp Control	D1-TIC673.MA	- A/M	A	A	A	A		
	TICA 673 Suction Temp Control	D1-TIC673.SPT	28 - 31 °C	27.5	27.5	27.5	27.5		
	TICA 673 Suction Temp Control	D1-TIC673.MEAS	28 - 31 °C	27.5	28.4	31.8	27.5		
	TICA 673 Suction Temp Control	D1-TIC673.OUT	27 - 33 %	29.9	28.8	24.4	29.7		
	E219 Outlet Pressure	D1-PT638.MEAS	33 - 55 Barg	34.3	34.3	34.3	34.3		
	Gas Flow from Booster Comp.	D1-FI9601.MEAS	6,000 - 7,500 kg/hr	7057.9	7113.5	7183.1	7121.3		
Primary Compressor BP_L2_003	Primary 1st suction temp (EN)	D1-TT673.MEAS	27 - 32 °C	27.5	28.4	31.8	27.5		
	Primary 1st discharge temp	D1-TT676.MEAS	80 - 90 °C	84.6	85.4	88.7	84.7		
	Primary 2nd suction temp	D1-TICA679.MEAS	27 - 30 °C	27.6	27.5	27.5	27.6		
	Primary 2nd discharge temp	D1-TT684.MEAS	60 - 67 °C	61.5	61.5	61.5	61.6		
	Primary 3rd suction temp	D1-TIC693.MEAS	27 - 32 °C	28.5	28.6	28.4	28.5		
	Primary 3rd discharge temp	D1-TT689.MEAS	40 - 55 °C	48.4	48.6	48.2	48.4		
	Primary 1st suction pressure (EN)	D1-PT674.MEAS	33 - 35 Barg	33.7	33.7	33.7	33.7		
	Primary 1st discharge pressure	D1-PT703.MEAS	65 - 75 Barg	70.2	70.1	70.2	70.2		
	Primary 2nd suction pressure	D1-PT695.MEAS	65 - 75 Barg	68.1	68.0	68.1	68.1		
	Primary 2nd discharge pressure	D1-PT683.MEAS	120 - 160 Barg	128.8	128.8	129.1	128.9		
	PIC 678 1-1 By Pass	D1-PIC678.MA	- A/M	A	A	A	A		
	PIC 678 1-1 By Pass	D1-PIC678.SPT	65 - 75 Barg	68.10	68.10	68.10	68.10		
	PIC 678 1-1 By Pass	D1-PIC678.MEAS	65 - 75 Barg	68.11	67.98	68.09	68.12		
	PIC 678 1-1 By Pass	D1-PIC678.OUT	5 - 45 %	41.2	40.3	33.8	41.4		
	PIC 699 1-1 By Pass (EN)	D1-PIC699.MA	- A/M	A	A	A	A		
	PIC 699 1-1 By Pass (EN)	D1-PIC699.SPT	230 - 250 Barg	235.0	235.0	235.0	235.0		
	PIC 699 1-1 By Pass (EN)	D1-PIC699.MEAS	230 - 250 Barg	239.0	239.4	240.3	240.1		
	PIC 699 1-1 By Pass (EN)	D1-PIC699.OUT	5 - 25 %	44.4	44.7	38.6	45.5		
	XX 699	D1-XX699.OUT	5 - 25 %	41.2	40.3	33.8	41.4		
	PIC 677 3-1 By Pass (EN)	D1-PIC677.MA	- A/M	A	A	A	A		
	PIC 677 3-1 By Pass (EN)	D1-PIC677.SPT	235 - 250 Barg	240.0	240.0	240.0	240.0		
	PIC 677 3-1 By Pass (EN)	D1-PIC677.MEAS	235 - 250 Barg	240.1	240.0	240.4	239.0		
	PIC 677 3-1 By Pass (EN)	D1-PIC677.OUT	0 - 10 %	0.6	0.2	0.7	0.9		
LDPE_POK L3_004	FRC-650B Modifier Flow Rate	D1-FRC650B.MA	- A/M	A	A	A	A		
	FRC-650B Modifier Flow Rate	D1-FRC650B.SPT	145 - 300 kg/Hr.	233.0	233.0	232.0	232.0		
	FRC-650B Modifier Flow Rate	D1-FRC650B.MEAS	145 - 300 kg/Hr.	233.3	233.8	232.1	232.1		
	FRC-650B Modifier Flow Rate	D1-FRC650B.OUT	40 - 95 %	89.8	80.0	12.2	82.8		
	Percent Methane	D1-AIR2401M.MEAS	0.05 - 0.5 %	0.011	0.0	0.010	0.013		
	Percent Ethane	D1-AIR2401E.MEAS	0.8 - 1.5 %	0.839	0.9	0.9	0.9		

ภาคผนวก ข-27

เอกสารการออกแบบ Tubular Reactor



△						
△						
1A	02.08.13	PW	RLE	02.08.13	ISSUED FOR PDP	PHC
REV.	DATE	DRN.	CHK.	DATE	DESCRIPTION	APPR.
			EXXON POLYETHYLENE STANDARD DRAWING		ExxonMobil Proprietary May not be copied or distributed without authorization. © 2013 ExxonMobil CHEMICAL COMPANY	
DRAWN	DATE	PRE-TAIL COOLER – BENDED ASSEMBLY – L.R. TYPE JACKET: 8” PIPE SCH.40 – LINE CLASS CA1 H.P. TUBE : 60 I.D. (NOM.) LINE CLASS JCM				
PW	02.08.13					
CHECKED	DATE					
RLE	02.08.13					
APPROVED	DATE	SCALE	DRAWING NUMBER			REV.
PHC	02.08.13	NONE	EPSD-TP-040-505			1A

ภาคผนวก ข-28

เอกสารแสดงประสิทธิภาพการทำงานของ EVS

การติดตั้งระบบดักผงถ่านและลดเสียงจากเหตุการณ์ ความผิดปกติในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE (Second Emergency Venting Separator Project)

20/7/2020

© SCG 2018



วัตถุประสงค์โครงการ

วัตถุประสงค์โครงการ

1. เพื่อลดการแพร่กระจายของผงถ่านจากกระบวนการผลิตในสถานะที่เกิดความผิดปกติขึ้นในกระบวนการผลิต ซึ่งผงถ่านเหล่านี้จะถูกเก็บในระบบเพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป
2. เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงเมื่อต้องการระบายความดันในกระบวนการผลิตในสถานะที่เกิดความผิดปกติ

การดำเนินการพัฒนา

ติดตั้งระบบ**ระบบดักผงถ่านและลดเสียง**

- ประสิทธิภาพในการดักผงถ่านมากกว่า 90 เปอร์เซ็นต์
- ระดับเสียงที่ชุมชนที่ใกล้ที่สุดต้องน้อยกว่า 70 เดซิเบล ในกรณีที่มีการระบายความดันในกระบวนการผลิต

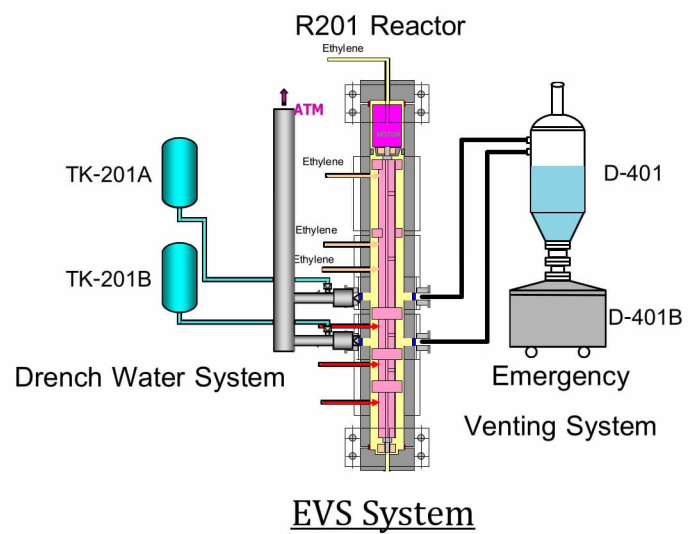
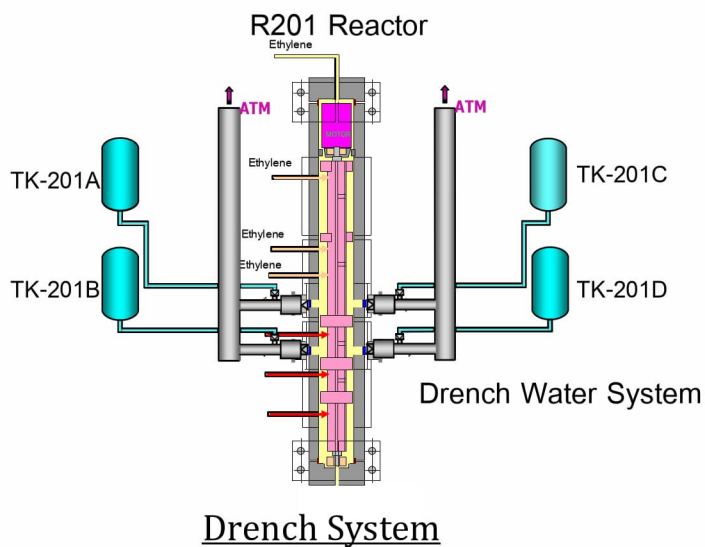
มูลค่าการลงทุน: มากกว่า100 ล้านบาท

ดำเนินการแล้วเสร็จ: เมษายน 2560

© SCG 2018



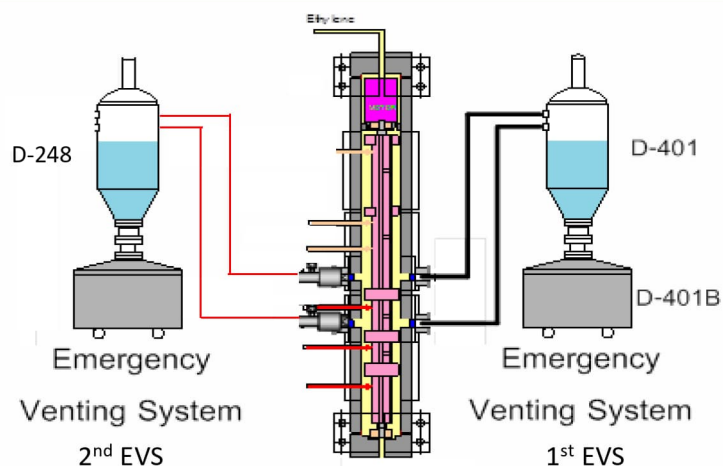
Drench Water System VS EVS System



© SCG 2018



Option for LDPE Green Process



Protection	2 nd EVS System
Initial Fire Prevention	Yes
Noise Reduction	<70 dB at community area
Carbon black Collection	Collecting 85% (Existing Information)

© SCG 2018



ภาคผนวก ข-29

เอกสารการตรวจสอบ Diesel Generator

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	5/1/2026		Ummarit Janta	5 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	25.9	VOLT	Ummarit Janta	5 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	70	%	Ummarit Janta	5 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Ummarit Janta	5 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Ummarit Janta	5 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1505	RPM	Ummarit Janta	5 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	PSI	Ummarit Janta	5 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Ummarit Janta	5 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	37	PSI	Ummarit Janta	5 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Ummarit Janta	5 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Ummarit Janta	5 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50	HZ	Ummarit Janta	5 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	402	VOLT	Ummarit Janta	5 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Ummarit Janta	5 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	12/1/2026		Pongsathorn Pansuk	16 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	25.7	VOLT	Pongsathorn Pansuk	16 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	70	%	Pongsathorn Pansuk	16 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Pongsathorn Pansuk	16 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pongsathorn Pansuk	16 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1505	RPM	Pongsathorn Pansuk	16 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	PSI	Pongsathorn Pansuk	16 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pongsathorn Pansuk	16 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	PSI	Pongsathorn Pansuk	16 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pongsathorn Pansuk	16 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pongsathorn Pansuk	16 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.16	HZ	Pongsathorn Pansuk	16 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	402	VOLT	Pongsathorn Pansuk	16 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pongsathorn Pansuk	16 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	19/1/2026		Pakkawut Buapang	19 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	25.9	VOLT	Pakkawut Buapang	19 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	70	%	Pakkawut Buapang	19 January, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Pakkawut Buapang	19 January, 2026

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	402	VOLT	Natthakit Pimsaeng	2 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Natthakit Pimsaeng	2 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	9/3/2026		Pongsathorn Pansuk	9 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	25	VOLT	Pongsathorn Pansuk	9 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	66	%	Pongsathorn Pansuk	9 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Pongsathorn Pansuk	9 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pongsathorn Pansuk	9 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503	RPM	Pongsathorn Pansuk	9 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	PSI	Pongsathorn Pansuk	9 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pongsathorn Pansuk	9 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	37	PSI	Pongsathorn Pansuk	9 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pongsathorn Pansuk	9 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pongsathorn Pansuk	9 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50	HZ	Pongsathorn Pansuk	9 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	VOLT	Pongsathorn Pansuk	9 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pongsathorn Pansuk	9 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	16/3/2026		Pakkawut Buapang	16 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	25.5	VOLT	Pakkawut Buapang	16 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	65	%	Pakkawut Buapang	16 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Pakkawut Buapang	16 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pakkawut Buapang	16 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	RPM	Pakkawut Buapang	16 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Pakkawut Buapang	16 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pakkawut Buapang	16 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	34	PSI	Pakkawut Buapang	16 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	16 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pakkawut Buapang	16 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.16	HZ	Pakkawut Buapang	16 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	VOLT	Pakkawut Buapang	16 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	16 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	23/3/2026		Phongsathorn Chalokdee	23 March, 2026
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	25.9	VOLT	Phongsathorn Chalokdee	23 March, 2026

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Siriwut Sirilers	6 April, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	PSI	Siriwut Sirilers	6 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Siriwut Sirilers	6 April, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Siriwut Sirilers	6 April, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Siriwut Sirilers	6 April, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50	HZ	Siriwut Sirilers	6 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	401	VOLT	Siriwut Sirilers	6 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Siriwut Sirilers	6 April, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	13/4/2026	Pakkawut Buapang	13 April, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Voltage (23-28)	26.1	VOLT	Pakkawut Buapang	13 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	65	%	Pakkawut Buapang	13 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Pakkawut Buapang	13 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pakkawut Buapang	13 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503	RPM	Pakkawut Buapang	13 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Pakkawut Buapang	13 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pakkawut Buapang	13 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	PSI	Pakkawut Buapang	13 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	13 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pakkawut Buapang	13 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.14	HZ	Pakkawut Buapang	13 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	401	VOLT	Pakkawut Buapang	13 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	13 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	20/4/2026	Siriwut Sirilers	20 April, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Voltage (23-28)	25.9	VOLT	Siriwut Sirilers	20 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	63	%	Siriwut Sirilers	20 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Siriwut Sirilers	20 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Siriwut Sirilers	20 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1502	RPM	Siriwut Sirilers	20 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Siriwut Sirilers	20 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Siriwut Sirilers	20 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	36	PSI	Siriwut Sirilers	20 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Siriwut Sirilers	20 April, 2026

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Phongsathorn Chalokdee	27 April, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.15	HZ	Phongsathorn Chalokdee	27 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	401	VOLT	Phongsathorn Chalokdee	27 April, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Phongsathorn Chalokdee	27 April, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	4/5/2026	Pakkawut Buapang	4 May, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	26.1	VOLT	Pakkawut Buapang	4 May, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	80	%	Pakkawut Buapang	4 May, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Pakkawut Buapang	4 May, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Pakkawut Buapang	4 May, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1502	RPM	Pakkawut Buapang	4 May, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Pakkawut Buapang	4 May, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Pakkawut Buapang	4 May, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	PSI	Pakkawut Buapang	4 May, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Pakkawut Buapang	4 May, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Pakkawut Buapang	4 May, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.14	HZ	Pakkawut Buapang	4 May, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Pakkawut Buapang	4 May, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	400	VOLT	Pakkawut Buapang	4 May, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	11/5/2026	Siritava Daroon	11 May, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	25.8	VOLT	Siritava Daroon	11 May, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	80	%	Siritava Daroon	11 May, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Siritava Daroon	11 May, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Siritava Daroon	11 May, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503	RPM	Siritava Daroon	11 May, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Siritava Daroon	11 May, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Siritava Daroon	11 May, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	PSI	Siritava Daroon	11 May, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Siritava Daroon	11 May, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Siritava Daroon	11 May, 2026	
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.17	HZ	Siritava Daroon	11 May, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	399	VOLT	Siritava Daroon	11 May, 2026
PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Siritava Daroon	11 May, 2026	

ภาคผนวก ข-30

การตรวจสอบสภาพการทำงานของอุปกรณ์
และระบบโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน

DRY EXTINGUISHER INSIDE PRESS

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ถัง	สภาพถัง			SEAL		PRESSURE GAUGE				พื่นฐานเครื่องดับเพลิง			สภาพสาย หัวฉีด		สลัก		หมายเหตุ
				ปกติ ไม่พบ ไม่รวม ไม่ เป็นสนิม	บุบ บวม เป็นสนิม สี ซีด	ตัวชำรุด	มี ไม่จาก	ขาด หัก ขาด ไม่ดี	เข็มชี้แถบ เขียว สะ เดิมมีหลอด	หน้าปัดแตก	เข็มไม่ชี้ แถบเขียว งอหักพัง เดิมขึ้นกับ	กระบอกหัก แยกแฉกได้ อยู่ดีวาง	กระบอกใช้งาน ไม่ได้ อยู่ จุดที่ก้านบด	ไม่อยู่ ประจำจุด	ปกติ ไม่ แตกฉาจาก ไม่อีกจาก	แตก ฉาจาก ตัวฉิม	แตก ฉิขาด ตัวมาก	มีเสียง ตำแหน่ง LOCK	ไม่มี	
1	LD-Dry-07	Blending	1	✓			✓		✓			✓			✓			✓		
2	LD-Dry-09	Blending	1	✓					✓			✓			✓			✓		
3	LD-Dry-16	Cutting Room	1	✓			✓		✓			✓			✓			✓		
4	LD-Dry-17	Cutting Room	2	✓			✓		✓			✓			✓			✓		
5	LD-Dry-18	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓			✓			✓			✓		
6	LD-Dry-19	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓			✓			✓			✓		
7	LD-Dry-20	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓			✓			✓			✓		
8	LD-Dry-21	Reactor And Separator	2	✓			✓		✓			✓			✓			✓		
9	LD-Dry-28	Cutting Room	1	✓			✓		✓			✓			✓			✓		
10	LD-Dry-46	Blending	1	✓			✓		✓			✓			✓			✓		
11	LD-Dry-47	Blending	3	✓			✓		✓			✓			✓			✓		
12	LD-Dry-48	Blending	4	✓			✓		✓			✓			✓			✓		
13	LD-Dry-49	Blending	7	✓	✓		✓		✓			✓			✓			✓		

DRY EXTINGUISHER OUTSIDE PRESS

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ถัง	สภาพถัง			SEAL	ก้าน สลักหัวถัง		พื่นฐานเครื่องดับเพลิง		สภาพสาย หัวฉีด			สลัก	หมายเหตุ	
				ปกติ ไม่พบ ไม่รวม ไม่ เป็นสนิม	บุบ บวม เป็นสนิม สี ซีด	ตัวชำรุด	มี ไม่จาก	ขาด หัก หาย ไม่มี	ก้าน สลัก ไม่ตรงขึ้น	ก้าน สลัก ตรงขึ้น	กระบอกหัก แตกแยกได้ อยู่ดีที่วาง	กระบอกใช้ งานไม่ได้ อยู่จุดที่ ก้านบด	ไม่อยู่ ประจำจุด	ปกติ ไม่ แตกแยก ไม่อีกจาก	แตกแยก ตัวฉิม		แตก ฉีกขาด ตัวมาก
1	LD-DRY-08	Blending	2	✓			✓		✓		✓			✓			
2	LD-DRY-10	Blending	3	✓			✓		✓		✓			✓			
3	LD-DRY-11	CCR And Sub Station	1	✓			✓		✓		✓			✓			
4	LD-DRY-12	Mixing	1	✓			✓		✓		✓			✓			
5	LD-DRY-13	Mixing	1	✓			✓		✓		✓			✓	✓		
6	LD-DRY-14	Mixing	2	✓			✓		✓		✓			✓			
7	LD-DRY-15	Mixing	2	✓			✓		✓		✓			✓			
8	LD-DRY-23	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓		✓			✓			
9	LD-DRY-24	Reactor And Separator	2	✓			✓		✓		✓			✓			
10	LD-DRY-25	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓		✓			✓			
11	LD-DRY-26	IA Cooler And RGC	1	✓			✓		✓		✓			✓			
12	LD-DRY-27	Cutting Room	2	✓			✓		✓		✓			✓			
13	LD-DRY-29	Reactor And Separator	1	✓			✓		✓		✓			✓			
14	LD-DRY-30	IA Cooler And RGC	1	✓	✓		✓		✓		✓			✓			
15	LD-DRY-31	IA Cooler And RGC	1	✓			✓		✓		✓			✓	✓		
16	LD-DRY-32	IA Cooler And RGC	1	✓			✓		✓		✓			✓			
17	LD-DRY-33	IA Cooler And RGC	1	✓			✓		✓		✓			✓			
18	LD-DRY-34	Compressor And Stock Tank	2	✓			✓		✓		✓			✓			
19	LD-DRY-35	Compressor And Stock Tank	2	✓			✓		✓		✓			✓			
20	LD-DRY-36	Compressor And Stock Tank	2	✓			✓		✓		✓			✓			
21	LD-DRY-38	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓		✓			✓			
22	LD-DRY-39	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓		✓			✓			
23	LD-DRY-40	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓		✓		✓			✓			
24	LD-DRY-41	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓			✓			
25	LD-DRY-42	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓			✓			
26	LD-DRY-43	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓			✓			
27	LD-DRY-44	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓			✓			
28	LD-DRY-45	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓			✓			
29	LD-DRY-50	IA Cooler And RGC	1	✓			✓		✓		✓			✓			
30	LD-DRY-51	Compressor And Stock Tank	1	✓	✓		✓		✓		✓			✓			
31	LD-DRY-52	IA Cooler And RGC	1	✓			✓		✓		✓			✓			
32	LD-DRY-53	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓			✓			
33	LD-DRY-54	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓			✓			
34	LD-DRY-55	IA Cooler And RGC	1	✓			✓		✓		✓			✓			
35	LD-DRY-56	Cutting Room	1	✓			✓		✓		✓			✓			
36	LD-DRY-57	Cutting Room	2	✓			✓		✓		✓			✓			
37	LD-DRY-58	IA Cooler And RGC	2	✓			✓		✓		✓			✓			
38	LD-DRY-59	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓			✓			
39	LD-DRY-60	Compressor And Stock Tank	2	✓			✓		✓		✓			✓			
40	LD-DRY150-61	Cooling And Utility	1	✓			✓		✓		✓			✓			

FIRE HOSE BOX & NOZZLE

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	HOSE BOX สภาพตู้			จำนวนตู้ประกอบไม่ครบรายการ	FIRE HOSE สภาพสาย			FIRE HOSE SEAL ฆ่า			FIRE HOSE เก็บขงสาย			FIRE NOZZLE สภาพหัวฉีด			FIRE NOZZLE SEAL ฆ่า			FIRE NOZZLE หัวฉีดเปิด-ปิด			หมายเหตุ
				ปกติสภาพตู้ไม่พบประตูเปิดสนิท ไม่พบสิ่งของกีดขวาง	ตู้มีล็อกเป็น	ตู้มีล็อกเป็น		สายแยกสายจากหัวฉีด	สายแยกสายจากหัวฉีด	ปกติ มีไม่ติดจาก	Seal ฆ่าเริ่มแข็ง	ไม่มี ติดจาก	ปกติ เก็ขงไม่ติด	ปกติ เก็ขงไม่ติด	ปกติ เก็ขงไม่ติด	ปกติ เก็ขงไม่ติด	ปกติ เก็ขงไม่ติด	ปกติ เก็ขงไม่ติด	ปกติ เก็ขงไม่ติด	ปกติ เก็ขงไม่ติด	ปกติ เก็ขงไม่ติด	ปกติ เก็ขงไม่ติด	ปกติ เก็ขงไม่ติด			
1	LD-HB-01	Blending	1	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
2	LD-HB-02	CCR And Sub Station	1	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
3	LD-HB-03	CCR And Sub Station	1	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
4	LD-HB-04	Cutting Room	1	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
5	LD-HB-05	IA Cooler And RGC	1	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
6	LD-HB-06	Compressor And Stock Tank	1	✓	✓		✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
7	LD-HB-07	Cooling And Utility	1	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
8	LD-HB-08	Cooling And Utility	1	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
9	LD-HB-09	Cooling And Utility	1	✓	✓		✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓		✓	
10	LD-HB-10	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
11	LD-HB-11	Reactor And Separator	1	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
12	LD-HB-12	Blending	1	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
13	LD-HB-13	Mixing	1	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
14	LD-HB-14	Blending	2	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
15	LD-HB-15	Blending	3	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
16	LD-HB-16	Blending	4	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
17	LD-HB-17	Blending	5	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓		✓	
18	LD-HB-18	Blending	6	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
19	LD-HB-19	Blending	8	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
20	LD-HB-20	Blending	7	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			
21	LD-HB-21	Blending	1	✓			✓	✓		✓			✓				✓			✓			✓			

FIRE HYDRANT

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพหัว		ท่อและท่อนำไป		เก็บรวมและข้อต่อต่าง ๆ			มาตรฐาน ข้อต่อสาย			ข้อต่อสาย			ทดสอบระบบ		หมายเหตุ	
				ปกติ สภาพ ประตูเปิด สนิท ไม่มี สิ่งของกีด ขวาง	ตู้ล็อก มี เป็น มีสิ่งของ กีดขวาง	จำนวน อุปกรณ์ ครบถ้วน รายการ	จำนวน ไม่ครบ กับ รายการ	ปกติไม่ แตกฉาน ตามค่า ชีพสม	สายแตก ฉีกขาด ชั่ว มาก	ปกติ มี ไม่ ฉีกขาด	Seal ชำร เริ่มแข็ง	ไม่มี ฉีกขาด	ปกติ เก็บข ไม่แตก	เก็บขมีข	เก็บขแตก	ไม่แตกหัก ปรับ-เป็ ปัดผ่าน	ปรับ-เป็ ปัดติด	แตกหัก		
1	LD-HD-01	Blending	1	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
2	LD-HD-02	CCR And Sub Station	1	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
3	LD-HD-03	CCR And Sub Station	1	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
4	LD-HD-04	Cutting Room	1	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
5	LD-HD-05	IA Cooler And RGC	1	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
6	LD-HD-06	Compressor And Stock Tank	1	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
7	LD-HD-07	Cooling And Utility	1	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
8	LD-HD-08	Cooling And Utility	1	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
9	LD-HD-09	Cooling And Utility	1	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
10	LD-HD-10	Compressor And Stock Tank	1	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
11	LD-HD-11	Reactor And Separator	1	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
12	LD-HD-12	Blending	1	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
13	LD-HD-13	Mixing	1	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
14	LD-HD-14	Blending	2	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
15	LD-HD-15	Blending	3	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
16	LD-HD-16	Blending	4	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
17	LD-HD-17	Blending	5	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
18	LD-HD-18	Blending	6	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
19	LD-HD-19	Blending	8	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
20	LD-HD-20	Blending	7	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			
21	LD-HD-21	Blending	1	✓		✓	✓	✓		✓			✓				✓			

RISK MONITOR																			หมายเหตุ
ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	จุด	สภาพ MONITOR			ความผิดปกติ		การปรับแก้/ลด			ข้อคิด		สภาพใช้งาน					
				อุปกรณ์ครบ	เป็นสปี	อุปกรณ์ชำรุด แตกหัก	อุปกรณ์ครบ สปีค่า นุ่มนวล - สปีด ปีก สปีท	อุปกรณ์ นุ่มนวล - สปีด ต่ำผิดปกติ	อุปกรณ์ นุ่มนวล - สปีด ไม่ได้ พ้น	ปรับจ่าย ไม่ สปีด	ปีก สปีดได้	ปรับ สปีด ไม่ได้	ไม่แตก ไม่รั่ว	ตัว	หลวม แตกกร้าว	ปีก ปีก นุ่มนวล - สปีดได้	นุ่มนวล - สปีด ไม่ได้	ปีก ปีกไม่ได้	
1	LD-FM-05	IA Cooler And RGC	1	✓			✓				✓					✓			
2	LD-FM-06	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓				✓					✓			
3	LD-FM-07	Cooling And Utility	1	✓			✓				✓					✓			
4	LD-FM-08	Cooling And Utility	1	✓			✓				✓					✓			
5	LD-FM-10	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓				✓					✓			
6	LD-FM-11	Reactor And Separator	1	✓			✓				✓					✓			
7	LD-FM-12	Blending	1	✓			✓				✓					✓			
8	LD-FM-13	Mixing	1	✓			✓				✓					✓			

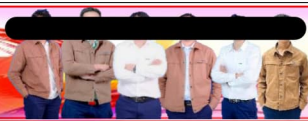
[illegible]

DELUGE AND DRY PIPE VALVE

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพทั่วไป			สภาพท่อ			น้ำฉีด SPRAY			สภาพทดสอบ			หมายเหตุ
				ปกติ อุปกรณ์ครบ	ชำรุด	อุปกรณ์ขาด แตกหัก	ปกติ	เป็นสนิม	รั่ว หด	อุปกรณ์ครบ	หมด	แตกหัก สูญหาย	ฉีดน้ำออก ทุกหัว ไม่ อุดตัน	ฉีดน้ำออก ทุกหัว น้ำ เบาบางหัว	ฉีดน้ำออก ไม่ครบทุกหัว	
1	LD-DV-01	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓			✓			✓			
2	LD-DV-02	Compressor And Stock Tank	1	✓			✓			✓			✓			
3	LD-DV-03	IA Cooler And RGC	1	✓			✓			✓			✓			
4	LD-DV-04	Cooling And Utility	1	✓			✓			✓			✓			
5	LD-DV-05	IA Cooler And RGC	1	✓			✓			✓			✓			
6	LD-DV-06	Reactor And Separator	1	✓			✓			✓			✓			
7	LD-DV-07	Reactor And Separator	1	✓			✓			✓			✓			
8	LD-DV-08	Reactor And Separator	1	✓			✓			✓			✓			
9	LD-DV-09	Reactor And Separator	1	✓			✓			✓			✓			
10	LD-DV-10	Blending	1	✓			✓			✓			✓			
11	LD-DV-11	CCR And Sub Station	1	✓			✓			✓			✓			
12	LD-DV-12	Reactor And Separator	1	✓			✓			✓			✓			
13	LD-DV-13	IA Cooler And RGC	1	✓			✓			✓			✓			
14	LD-DV-14	Blending	1	✓			✓			✓			✓			
15	LD-DV-15	Blending	1	✓			✓			✓			✓			
16	LD-DV-16	Blending	1	✓			✓			✓			✓			
17	LD-DV-17	Blending	1	✓			✓			✓			✓			
18	LD-DV-18	Reactor And Separator	1	✓			✓			✓			✓			

ภาคผนวก ข-31

เอกสาร SHE Audit (Self Audit)



SAFETY KAI LDPE SHIFT C - Creative

Date : 23/03/69

Time : 21:00-21:30 น.

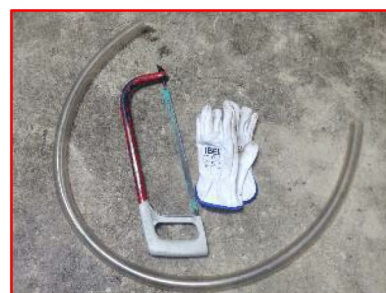
Area: LDPE PLANT

Observation by : Shift - C

Shift : Night Shift

People contacted : 2

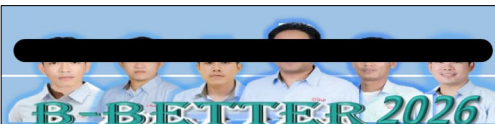
No.	SS/FM/BM/OPE	Q1-2026		
		Jan	Feb	Mar
		F/M	F/M	F/M
1	Check Before Act ตรวจสอบพื้นที่และเครื่องมือในการทำงาน เช่น ตำแหน่ง Line of fire , พื้นที่ทำงานไม่มีสิ่งกีดขวาง , เครื่องมือและอุปกรณ์ PPE ต้องพร้อมใช้งาน เป็นต้น			1
2	ตรวจสอบ Corrosion pipeline & Equipment & Stucture & Support พร้อม Mitigation ชัดสนิม ทาสีและแรงงานซ่อมบำรุง			
3	ตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ ให้เป็นไปตามมาตรฐาน TPM , ปิด Cap , ปิด Drain , จำกัดจุดรั่วไหล , อัปเดต Visual control			



Wuttichai C.

Safety Reform+
ปลอดภัย นิ่งใจกว่าเดิม
ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน

ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน และเครื่องมือในการทำงาน เรื่อง ตำแหน่ง Line of fire ทำการนำสายยางมาตัดครอบตัวก้าน Valve ที่บริเวณ PV-640 เพื่อป้องกันการเดินชนกระแทกจนได้รับบาดเจ็บ



Safety KAI LDPE



Date : 02 Mar 2026 Time : 21:00 – 23:30 น. Area : LDPE Plant

Observation by : Shift " B "

Shift : Night Shift

People Contacted : 1



No.	SS/FM/BM/OPE	Q1-2026		
		Jan	Feb	Mar
		F/M	F/M	F/M
1	Check Before Act ตรวจสอบพื้นที่และเครื่องมือในการทำงาน เช่น ตำแหน่ง Line of fire , พื้นที่ทำงานไม่มีสิ่งกีดขวาง , เครื่องมือและอุปกรณ์ PPE ต้องพร้อมใช้งาน เป็นต้น			1
2	ตรวจสอบ Corrosion pipeline & Equipment & Stucture & Support พร้อม Mitigation ชัดสนิม ทาสีและแรงงานซ่อมบำรุง			
3	ตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ ให้เป็นไปตามมาตรฐาน TPM , ปิด Cap , ปิด Drain , จำกัดจุดรั่วไหล , อัปเดต Visual control			



Shift-B สำรองตรวจสอบอุปกรณ์ PPE บริเวณจุด Drain Low polymer และห้อง Injection

- จุด Drain Low polymer พุดมมือกันความร้อนขาดชำรุดไม่พร้อมใช้งาน ทั้ง 2 คู่ ล่าสุดทำการนำถุงมือกันความร้อน Spare ที่มีอยู่ 1 คู่ ไปเปลี่ยนเรียบร้อยแล้ว พร้อมใช้งาน และแจ้งทางสารบรรณให้เบิกถุงมือกันความร้อนใหม่เพิ่มอีก 2 คู่
- ห้อง Injection ตรวจสอบแล้วพบว่าสภาพอุปกรณ์ PPE ปกติพร้อมใช้งาน

ภาคผนวก ข-32

เอกสารตัวอย่างการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspection)

แบบตรวจ Check Valve Safety N2 ประจำเดือน

2026 (Year) + April (Month)

Plant : LDPE

วันที่ตรวจวัด : 7 April 2026

จุดตรวจสอบ	Valve Status	Standard	Status	ผู้ตรวจสอบ
N2 Backup to TK-228B	TA05 : Manual Valve Inlet XXV228B	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-228B	TA06 : Manual Valve Outlet XXV228B	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-228B	TA07 : Manual bypass valve XXV228B	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-229A	TA08 : Manual Valve Inlet XXV229A	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-229A	TA09 : Manual Valve Outlet XXV229A	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-229A	TA10 : Manual bypass valve XXV229A	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-229B	TA11 : Manual Valve Inlet XXV229B	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-229B	TA12 : Manual Valve Outlet XXV229B	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-229B	TA13 : Manual bypass valve XXV229B	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-229C	TA14 : Manual Valve Inlet XXV229C	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-229C	TA15 : Manual Valve Outlet XXV229C	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-229C	TA16 : Manual bypass valve XXV229C	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-229D	TA17 : Manual Valve Inlet XXV229D	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-229D	TA18 : Manual Valve Outlet XXV229D	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-229D	TA19 : Manual bypass valve XXV229D	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-230A	TA20 : Manual Valve Inlet XXV230A	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-230A	TA21 : Manual Valve Outlet XXV230A	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-230A	TA22 : Manual bypass valve XXV230A	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-230B	TA23 : Manual Valve Inlet XXV230B	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-230B	TA24 : Manual Valve Outlet XXV230B	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-230B	TA25 : Manual bypass valve XXV230B	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-234A	TA26 : Manual Valve Inlet XXV9265	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-234A	TA27 : Manual Valve Outlet XXV9265	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-234B	TA28 : Manual Valve Inlet XXV9266	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-234B	TA29 : Manual Valve Outlet XXV9266	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-234C	TA30 : Manual Valve Inlet XXV9267	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-234C	TA31 : Manual Valve Outlet XXV9267	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-701	TA32 : Manual Valve Outlet XXV9264	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Main Supply to TK-228B	VA01 : Manual Valve Supply	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Main Supply to TK-228B	VA02 : Manual Valve Inlet XXV228	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Main Supply to TK-228B	VA03 : Manual Valve Outlet XXV228	OPEN	OPEN	Todsapon Kanya
N2 Main Supply to TK-228B	VA04 : Manual bypass valve XXV228	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Main Supply to TK-228B	XXV228 : Isolation Valve XXV228	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-228B	XXV228B : Isolation Valve XXV228B	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-229A	XXV229A : Isolation Valve XXV229A	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-229B	XXV229B : Isolation Valve XXV229B	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-229C	XXV229C : Isolation Valve XXV229C	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-229D	XXV229D : Isolation Valve XXV229D	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-230A	XXV230A : Isolation Valve XXV230A	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-230B	XXV230B : Isolation Valve XXV230B	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-701	XXV9264 : Isolation Valve XXV9264	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-234A	XXV9265 : Isolation Valve XXV9265	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-234B	XXV9266 : Isolation Valve XXV9266	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya
N2 Backup to TK-234C	XXV9267 : Isolation Valve XXV9267	CLOSE	CLOSE	Todsapon Kanya

ภาคผนวก ข-33

ตัวอย่าง Work Permit/Job Safety Analysis (JSA)

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)																			
1. ผู้วิเคราะห์ JSA ชื่อ : Pradit Sunthong					หน่วยงาน :					บริษัท : 0100-Thai Polyethylene Co., Ltd.			Work Permit No. : 2026 : Site1 : SILD CCR And Rack : Hot2 : 13157						
ลักษณะของงาน : เจาะติดตั้ง Support					สถานที่ปฏิบัติงาน : SILD CCR And Rack														
2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้ผู้กรอกข้อมูลลงรายละเอียดให้ถูกต้องและครบถ้วน																			
ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน				ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้จากการทำงาน				สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้จากการทำงาน				มาตรการป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้จากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการดำเนินงาน (Safety Lead)					
	ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังปฏิบัติงาน	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้จากการทำงาน	บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน		วัสดุอุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของสาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้จากการทำงาน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
1	✓			1. จัดเตรียมอุปกรณ์เครื่องมือที่ทำงาน	✓	✓				1.1 ต่อสายพ่วงและสว่าน ไฟฟ้าดูดหรือช็อต	✓				1.1.1 เครื่องมือไม่สมบูรณ์ มีไฟรั่วไม่พร้อมใช้	1.1.1.1 ต้องผ่านการตรวจสอบจากหน่วยงาน EE มาและมีสติ๊กเกอร์ติดที่ยังไม่หมดอายุ	✓		
												✓	✓		1.1.2 สายไฟหรืออุปกรณ์เปียกน้ำ	1.1.2.1 ไม่ทำงานเมื่อมีฝนตก	✓		
															1.1.2.2 หากมีน้ำติดตามอุปกรณ์ต้องเป่าลมให้แห้งก่อน	✓			
2		✓		2. เจาะติดตั้ง Support		✓				2.1 ไฟดูดหรือช็อตเสียชีวิต		✓	✓		2.1.1 เครื่องมือไม่สมบูรณ์ มีไฟรั่วไม่พร้อมใช้	2.1.1.1 ต้องผ่านการตรวจสอบจากหน่วยงาน EE มาและมีสติ๊กเกอร์ติดที่ยังไม่หมดอายุ	✓		
						✓				2.2 สว่านร้อนไหม้หรือระเบิด ใส่ผู้ปฏิบัติงาน		✓			2.2.1 ช่างงานหนักเกินไป	2.2.1.1 เลือกใช้สว่านตัวที่เหมาะสมกับลักษณะงาน	✓		
												✓			2.2.2 ไม่สวมใส่ PPE ป้องกันที่มี	2.2.2.1 สวมใส่ถุงมือผ้าหรือหนัง ขณะทำงาน	✓		
					✓					2.3 สว่านเหวี่ยงติขา/เท้า หรือร่างกายอื่นๆ		✓			2.3.1 จับสว่านไม่มั่นคงขณะเจาะ	2.3.1.1 จับสว่านสองมืออย่างมั่นคงก่อนกดสวิตช์	✓		
												✓			2.3.2 ยืนในท่าทางไม่เหมาะสมหรือถนัด	2.3.2.1 อยู่ในท่าทางที่สะดวกและปลอดภัยก่อนเจาะ	✓		
											✓	✓			2.3.3 ไม่สวมใส่รองเท้าที่ถูกต้อง	2.3.3.1 ตรวจสอบรองเท้า Safety ก่อนใช้งาน	✓		
												✓			2.3.4 ไม่สวมหมวกนิรภัยกันหัวกระแทกพื้น	2.3.4.1 สวมใส่หมวก Safety และสายรัดคางตลอดเวลา	✓		
					✓					2.4 ผื่นผงเข้าตา อักเสบหรือบอดได้	✓	✓			2.4.1 ไม่มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันดวงตา	2.4.1.1 สวมใส่แว่นตา Safety ขณะทำงาน	✓		

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน				ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้จากการทำงาน				สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้จากการทำงาน				6.1 ตรวจสอบ มาตรการนำงาน (Safety Lead)							
				รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน					รายละเอียดของ ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้จากการทำงาน					รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้จากการทำงาน	มาตรการป้องกันและความคม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/ อุบัติเหตุที่อาจได้จากการทำงาน			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
					√				2.5 ฝุ่นผงเข้าจมูก เข้าปอดกระทบระบบทางเดินหายใจ	√		√		2.5.1 ไม่มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นเข้าจมูก	2.5.1.1 สวมใส่หน้ากากมุกขณะทำงาน			√		
3			√	3. เก็บอุปกรณ์ทำงาน 5 ส. หลังเลิกงาน	√				3.1 ฝุ่นผงเข้าตาปากจมูก อักเสบหรือบอดได้	√		√		3.1.1 ไม่มีการใช้อุปกรณ์ป้องกัน	3.1.1.1 สวมใส่แว่นตา PPE ขณะทำงาน			√		
3. ผู้กรอกข้อมูล JSA ลงชื่อ <u>Pradit Sunthong</u> (ผู้วิเคราะห์ JSA) วันที่ 19/06/2026 เวลา 09:07 น.					4. ผู้ตรวจสอบความถูกต้องของ JSA ลงชื่อ <u>Pradit Sunthong</u> (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester) วันที่ 19/06/2026 เวลา 09:07 น.					กรณีตรวจสอบมาตรการพบว่ายังปฏิบัติไม่ครบถ้วน ให้ Safety Lead ปรึกษากับผู้ขออนุญาต เพื่อปรับปรุงให้สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้										



บริษัท ไทยโพลีเอทีลีน จำกัด (TPE)
ใบขออนุญาตทำงาน / Work Permit

เลขที่ใบอนุญาต 2026 : Site1 : S1LD CCR And Rack : Hot2 : 13157

☐ งานทั่วไป (Cold Work) ☒ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II) ☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I) ☐ งานอับอากาศ (Confined Space Work)

1 การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester)		ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ : 19/06/2026 ถึงวันที่ : 19/06/2026	
ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน: Duration of Permit เริ่มต้นเวลา : 08:00		อนุญาตทำงานถึงเวลา : 17:00	
1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) : Pradit Sunthong		โทรศัพท์/ช่องวิทยุ : 0627177195	
		ชื่อบริษัท : 0100-Thai Polyethylene หน่วยงาน : Co., Ltd.	
1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน : จะะยึดWPC			
หมายเลขอุปกรณ์ : Other -		สถานที่ปฏิบัติงานหลัก : S1LD CCR And Rack	
เครื่องจักรหรือเครื่องมือหลักที่ใช้ในงานคือ : สว่านแบตเตอรี่		พื้นที่ข้างเคียง :	
ชื่อบริษัทผู้ปฏิบัติงาน : บริษัท ซี.ซี.คอนเทนท์ คอมเมอร์เชียล จำกัด		จำนวนผู้ปฏิบัติงาน : 2	
1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) : สุรัตน์ พิมพ์			
1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต			
เอกสารแนบ		☒ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) ☒ รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน ☐ Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี)	
☐ รายการแสดงเครื่องมือ-อุปกรณ์ (ถ้ามี)		☐ Plot plan (ถ้ามี) ☐ อื่นๆ	
งานนี้ต้องได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types			
☐ งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ ☐ งานในพื้นที่อับอากาศ ☐ งานบนที่สูง ≥ 1.8 เมตร ☐ งานขุด ☐ งานที่เกี่ยวข้องแรงดันสูง			
☐ งานยกของหนัก (Lifting Plan) ☐ งานนำรถเข้ากระบวนการผลิต ☐ งานประต๋าม้า ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า			
☐ อื่นๆ		☐ ไม่เกี่ยวข้อง	
1.5 สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานที่ขออนุญาต ☐ ไม่เกี่ยวข้อง			
สารเคมี (ชื่อ) :			
1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคลทั้งขณะเปิดและ/หรืออุปกรณ์ใดครั้งแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขณะปฏิบัติงาน			
☒ อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ : หมวกนิรภัย ☐ อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ :		☒ อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ : รองเท้านิรภัย	
☒ อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า ระบุ : แว่นตานิรภัย ☐ อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ :		☐ อุปกรณ์ป้องกันกรดกจากที่สูง ระบุ :	
☒ อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ : ถุงมือเซฟตี้เคสลิอนยาง ☐ อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ :		☐ อื่นๆ :	
1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน <u>Nawin Inklum</u> (หัวหน้าของ Permit Requester)			

2 การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)			
☐ Simple Lock No. : ☐ ตรวจวัด O2 ทุก 0 ชม. ☐ แจ้งให้พื้นที่อื่นที่ได้รับผลกระทบทราบ ☒ เตรียมพื้นที่เรียบร้อยแล้ว			
☐ Complex Lock Box No. : ☐ ตรวจวัด LEL ทุก 0 ชม. ☐ กำหนดจุดต่อแหล่งพลังงาน(ไฟฟ้า,น้ำ,ลม,N2) ☐ การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่			
☐ บัตรปอ,ราง,หลุม ☐ ตรวจหน้างานโดยเจ้าของพื้นที่/ผู้อนุญาต/Safety Lead ☐ กำหนดจุดปล่อยที่ไม่กระทบกับสิ่งแวดล้อม ☒ ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว			
☐ ปิดกั้นรางระบายน้ำ ☐ ทุกๆ 0 ชม.		☒ อื่นๆ	
☐ Bypassing อุปกรณ์/ระบบ			
ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยรวมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติแล้ว			
ลงชื่อ Suw at Pompa Permit Verifier		19/06/2026 เวลา 08:13	
		ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)	
กรณีมีพื้นที่ข้างเคียง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ข้างเคียง (Co-Signing) งานทำในพื้นที่ติดบริเวณข้างเคียงกับ			
ลงชื่อ Permit Co-Signer		เวลา	
		ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)	
ได้ตรวจสอบเอกสารการขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มใช้ใบอนุญาตทำงานนี้ได้			
ลงชื่อ Chaiyod Rattanakun Permit Approver		19/06/2026 เวลา 08:19	
		ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)	
หมายเหตุ : งานที่มีประกายไฟในพื้นที่อันตราย และงานอับอากาศ ต้องได้รับการอนุญาตโดยผู้จัดการส่วนขึ้นไป			

3 การรับรองความปลอดภัยหน้างาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)		
3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดพร้อมเริ่มปฏิบัติงาน		
3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบที่หน้างานแล้วเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Work Permit และรับรองความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) พร้อมให้เริ่มปฏิบัติงาน		
3.3 ข้าพเจ้าได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยข้างต้นให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคน และต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด		
ลงชื่อ Nawin Inklum Permit Requester 19/06/2026 เวลา 09:15	ลงชื่อ สุรัตน์ พิมพ์ Safety Lead 19/06/2026 เวลา 09:16	ลงชื่อ Anantachai Panpay Field Verifier 19/06/2026 เวลา 09:16

4 การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน: Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้รับรองเจ้าของพื้นที่ (Field Verifier) (รับผิดชอบหลัก))

การตรวจสอบก๊าซระหว่างปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจก๊าซ (Gas Tester) กรณีเริ่มงานหลังพักงานเกิน 1 ชั่วโมง ต้องตรวจสอบก๊าซก่อนเริ่มงานใหม่/ให้มีการวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ครั้งที่	%Oxygen	%ก๊าซติดไฟ				วันและเวลา	ชื่อผู้ตรวจวัดแก๊ส
ก่อนเริ่มงาน						19/06/2026 09:07	Anantachai Panpay

การตรวจสอบสภาพงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดในระหว่างการทำงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากช่วงเวลาพักปกติ

ครั้งที่	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก: Cause of Permit Suspend

1. พบว่าในพื้นที่อาจเกิดสภาวะฉุกเฉิน

2. ผู้ปฏิบัติงานหยุดงานเป็นเวลานาน (>1 ชม.) ยกเว้นช่วงเวลาพักปกติ
3. มีการเปลี่ยนผู้ปฏิบัติงานหรือผู้รับผิดชอบอื่นๆ

4. ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้
5. พบว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยไม่ครบ

6. ในระยะ11 เมตร มีกิจกรรม Drain-Purge
7. ทำงานเกินขอบเขตที่ขออนุญาต

8. Safety Lead ไม่อยู่ในพื้นที่
9. มาตรการความปลอดภัยถูกแก้ไขเปลี่ยนแปลง

10. อื่นๆ

ครั้งที่	สาเหตุ	ว/ด/ป	เวลา	ลงชื่อผู้ระงับใบอนุญาตทำงาน

การขอกลับเข้าทำงานหลังจากถูกระงับใบอนุญาต : Permit Revalidation

ลงชื่อ	สาเหตุการระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวได้รับการแก้ไขแล้ว	มาตรการความปลอดภัยเพิ่มเติม (ถ้ามี)	อื่นๆ	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Fied Verifier	วันและเวลา

5 การต่อใบอนุญาต (ส่วนที่ 5 โดย Permit Requester)

ครั้งที่	ช่วงระยะเวลาในการขอต่อใบอนุญาต		อนุญาตให้ต่อใบอนุญาต		การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน			
	วันและเวลา เริ่มต้น	วันและเวลา สิ้นสุด	Permit Requester	Permit Approver	Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier	Field Verifier

6 การปิดใบอนุญาตทำงาน: Permit Closing (ส่วนที่ 6 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

☐ ปิดงานประจำวัน

☒ งานเสร็จสมบูรณ์

☐ ขอยกเลิกใบอนุญาตทำงาน เพราะ

☒ หน่วยงานทำ 5 ส เรียบร้อย

☒ ตรวจสอบเพื่อรับงานเสร็จเรียบร้อย

☐ จัดเก็บขยะไว้ในอาคาร Waste แล้ว (ถ้ามี)

☐ ตรวจสอบมาตรการตาม Return to Operation (RTO) เรียบร้อย (ถ้ามี)

☐ ไม่มีรังสีตกค้าง

☐ ได้มีการเผ่าะวังไฟ 30 นาที ถึงเวลา 00:00 น.

ลงชื่อ Nawin InKum

Permit Requester

19/06/2026 เวลา 10:36

ลงชื่อ สุรัตน์ ทิมลี

Safety Lead

19/06/2026 เวลา 10:36

ลงชื่อ Fire Watch

ลงชื่อ Anantachai Panpay

Field Verifier

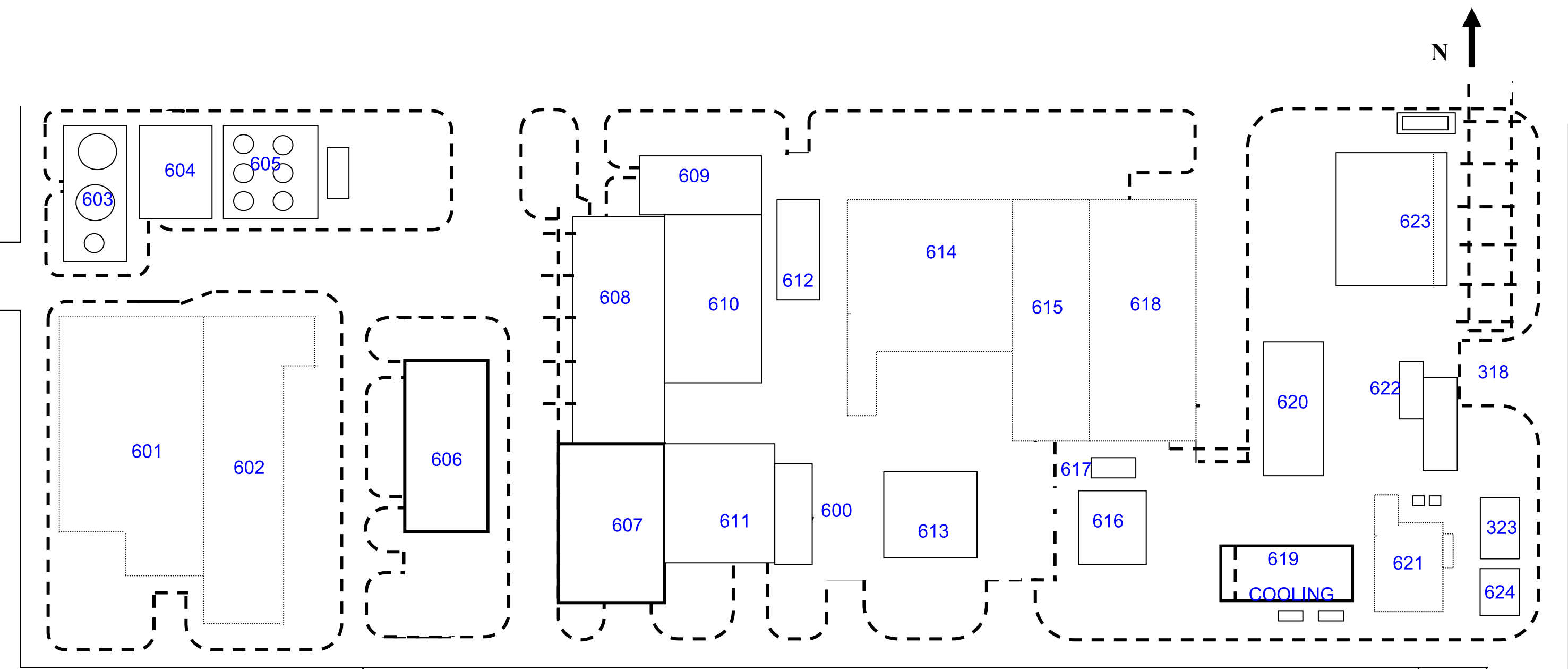
19/06/2026 เวลา 10:36

ต้นฉบับ : แสดงให้เห็นที่สถานที่ปฏิบัติงาน ส่วนที่ 1 : สำหรับ รมท.ที่ควบคุมการเข้า-ออกพื้นที่การผลิต ส่วนที่ 2 : เก็บที่ห้องควบคุมการผลิต (CCR)

ภาคผนวก ข-34

แผนผังแสดงตำแหน่ง Cooling Tower

LOCATION : LDPE



LDPE PLANT							
UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION
600	LDPE PLANT	607	EXTRUSION	614	INTER & AFTER COOLER	621	API
601	CENTRAL CONTROL ROOM	608	POLYMERIZATION	615	VALVE FRAME	622	PROPANE STORAGE
602	ELECTRICAL SUB STATION	609	R.V. AIR HEATING	616	GAS STORAGE AREA	623	WHITE OIL STORAGE BUND
603	PACKING HOPPERS	610	CATALYST INJECTION	617	GAS ANALYSIS ROOM	624	WASTE OIL BUND
604	BLOWERS HOPPERS	611	CUTTING ROOM	618	COMP HOUSE	318	RECEIVING BUND
605	BLENDING HOPPERS	612	VALVE FRAME	619	COOLING TOWER	323	CHECK POND
606	CATALYST MIXING	613	RG COOLER	620	DESUPERHEAT		

ภาคผนวก ข-35

เอกสารแสดงการตรวจสอบแนวท่อ โดย Visual Check

CHECK SHEET ตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อม



Inspection Date : 2026-03-12

ตรวจสอบ BUND

BD2 .1	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 50% H2SO4	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD2 .2	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling 30T144, 3D1129	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal
BD2 .3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical cooling N7342 , NaOCl	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD3	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
OILER	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD4	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
TK-505 Foul paraffin	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD5	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propane storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

Approved by : Koonchapan, Wandhai LD-FU307 (Rev.025)

STOCK OF LDPE WASTE & BY PRODUCT

	Foul paraffin			Low polymer		Waste API			REMARK	RECORD BY
	TK-505	ปริมาณ	TK-220	STORAGE	จำนวน DRUM	STORAGE	จำนวน DRUM			
MAX	13 M3.		4	48	0	8	0	09:00		Achitpon Thaveepon
		7.4	7.1		0		0	21:00		Achitpon Thaveepon
MIN	Lelel TK-505 Control ไม่เกิน 13 m3 หากต้องการ Transfer เพิ่มให้แจ้ง FM			40 DRUM แจ้ง FM เพื่อเตรียมส่งขาย		6 DRUM แจ้ง FMเพื่อเตรียมส่งขาย				

ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ประตุน้ำและบ่อ API

หัวข้อการตรวจสอบ

บ่อ API	ตรวจสอบสภาพน้ำในบ่อ API ต้องไม่มีคราบน้ำมัน, สิ่งสกปรกหรือสารแขวนลอย (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	สภาพน้ำในบ่อ ต้องไม่มี สีและกลิ่นผิดปกติจาก NORMAL CONDITION (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	ตรวจสอบระดับน้ำในบ่อ API และ OIL SEPARATOR ให้อยู่ในระดับที่ควบคุม (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	ตรวจสอบ WASTE ในบ่อ OIL SEPARATOR ต้องไม่ท่วม SKIMMING PIPE ถ้ามีให้ดูดขึ้นไล่ถึง 200l. (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
CHECK POND	ตรวจสอบสภาพน้ำที่ออกจาก CHECK POND มีสภาพปกติ ไม่มี OIL หรือสิ่งสกปรก (VISUSL CHECK)	09:00	Normal
ประตุน้ำรวมถึง	ตรวจสอบสภาพน้ำบริเวณประตุน้ำ NO. 1 (Normal / Abnormal)	09:00	Normal
ด้านนอกรั้วด้วย	น้ำ NO. 5 (Normal / Abnormal)		Normal
	STATUS ของประตุน้ำ 1 (O/C)		OPEN
	STATUS ของประตุน้ำ 5 (O/C)		OPEN

บันทึกเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นใน BUND

TIME	BUND No.	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

บันทึกเหตุการณ์การมี การ ACTION ที่ประตุน้ำ

BD1 0	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical D-503	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal
BD1 1	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Low polymer	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal
BD1 2	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Waste API	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกร้าว, รั่ว เลขบอกขนาดไม่ขีดจาง (Normal / Abnormal)	Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

TIME	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

สภาพการตรวจสอบสภาพผ้ถัง TK-237 (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		

สภาพการตรวจสอบ PIPE LINE LEAKAGE (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		
21:00	Normal		

บันทึกเหตุการณ์การมี การ ACTION VALVE DRAIN น้ำ ราง V-DITCH *ประจำวันเสาร์ (กะเช้า) OPEN VALVE 100% TIME 15 MIN.

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00			

ตรวจสอบระบบ COD ON LINE

ระดับน้ำมัน Regulator pump ลม	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

Pump ลมทำงานปกติ	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

ระดับน้ำ Demin ในถังเครื่อง COD on line	Blank		Rinsing	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal	

อุปกรณ์ภายในตู้	ไม่มีรั่วไหล		จอ Display		Pressure ภายในตู้	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง				Remark
จุดตรวจสอบ	Range	Point	9:00	
Waste water temp	< 38 C	TI-4060	29.5	
Waste water D.O.	> 3 ppm	AI-4063	5.3	
Waste water pH	5.5-9.0	AI-4060	29.5	
Waste water conduct	< 2500 us/cm	AI-4060	1210	
COD of LDPE Plant	< 120 mgO2/L	COD-4060	50.4	
COD of PP Plant	< 120 mgO2/L	COD-4061	58.6	
COD of V-Ditch	< 120 mgO2/L	COD-4062	2	
หมายเหตุ - ในการเก็บตัวอย่าง COD มีทำงานให้หาสาเหตุแก้ไข pump ให้ทำงานได้ปกติ ในการเก็บตัวอย่าง ไม่ได้ให้ทำงานซ้ำ 2 ครั้ง				
เมื่อน้ำ TDS Blank & Rinsing low ให้เติมเพิ่มด้วยน้ำ demin				
ในการที่ oil regulator low ให้นำน้ำมันมาเติม				

ภาคผนวก ข-36

เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน



แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนการอพยพ

ประจำปี 2569



SCGC CONFIDENTIAL © 2025



Emergency Exercise Plan 2026



Year	2026																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	Jan					Feb				Mar				Apr				May				Jun				Jul				Aug				Sep				Oct				Nov				Dec																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
TPE												26 ST1						16 ST7								1 RPL																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															



Emergency Action Plan 2026

TPE Annual Emergency Exercise Plan 2026



No.	Date	Area	Site	Level	Objective	Status	No. of Issues	Completed	On Progress	Overdue
1	26/02/2026	Store Site1	1	1	Hazard Waste management	Complete	1	0	1	0
2	16/03/2026	Store Site7	7	1	Hazard Waste management	Complete	1	0	1	0
3	01/04/20256	TPE Pipeline	RPL	1	Communication On scene – EMT Evacuation	Complete	5	2	1	0
4	28/04/2026	WH Site10	10	1	On Scene EMT with Site1	Complete	  			
5	29/06/2026	TPE Site3	3	1	-Action follow Pre incident Plan / ESD -Emergency & Firefighting Equipment -Communication On-Scene – EMT	In Progress				
5	30/07/2026	HD1 (Night)	1	1	Evacuation / Assembly Point	-				
6	13/08/2026	PP3	7	1 (EIA)	Night Drill EMT Site7 & Site1 / EMT Site7 Facilities	-				
7	04/09/2026	PPC	7	1	Evacuation / Assembly Point	-	  			
8	07/10/2026	LMT LD	1	2 (EIA)	-LMT / Crisis Management -Resource Management -EMT Site1 Facilities	-				
Total							7	4	3	0

SCGC CONFIDENTIAL © 2025

Page | 3

EPR Exercise 2026



Link: <https://scgc365.sharepoint.com/sites/Emergencymanagementoncallforchange/Shared%20Documents/Forms/AllItems.aspx?id=%2Fsites%2FEmergencymanagementoncallforchange%2FShared%20Documents%2FEPR%269>

Department	Shift	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Status	Shift A	Shift B	Shift C	Shift D	Total	Completed	Remaining	% complete
HDPER1	A													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	B													Actual	0	0	0	0				
	C													Plan	3	3	3	3	12	4	8	33%
	D													Actual	1	1	1	1				
HDPER2	A													Plan	3	3	3	3	12	4	8	33%
	B													Actual	1	1	1	1				
	C													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	D													Actual	0	0	0	0				
HDPER3	A													Plan	3	3	3	3	12	5	7	42%
	B													Actual	2	2	1	0				
	C													Plan	3	3	3	3	12	4	8	33%
	D													Actual	1	1	1	1				
HDPER4	A													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	B													Actual	0	0	0	0				
	C													Plan	3	3	3	3	12	3	9	25%
	D													Actual	1	1	1	0				
THPPW3	A													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	B													Actual	0	0	0	0				
	C													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	D													Actual	0	0	0	0				
LLDPE	A													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	B													Actual	0	0	0	0				
	C													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	D													Actual	0	0	0	0				
LDPE	A													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	B													Actual	0	0	0	0				
	C													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	D													Actual	0	0	0	0				
THPPW1&2	A													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	B													Actual	0	0	0	0				
	C													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	D													Actual	0	0	0	0				
R-1 (Catalyst & Pilot Plant) CDP	A													Plan	3	3	3	3	12	3	9	25%
	B													Actual	1	1	1	0				
	C													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	D													Actual	0	0	0	0				
PCL (SITE #1,7)	A													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	B													Actual	0	0	0	0				
	C													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	D													Actual	0	0	0	0				
PAL (SITE #3)	A													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	B													Actual	0	0	0	0				
	C													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	D													Actual	0	0	0	0				
QC ROTO CPD	Site#1													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	Site#9													Actual	0	0	0	0				
	Site#10													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	Site#11													Actual	0	0	0	0				
PILLOT PLANT(4P)	A													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	B													Actual	0	0	0	0				
	C													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	D													Actual	0	0	0	0				
CPD#1,3, TC-WAX	A													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	B													Actual	0	0	0	0				
	C													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	D													Actual	0	0	0	0				
LOGISTICS 1,3,7,10	Site1													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	Site3													Actual	0	0	0	0				
	Site7													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	Site10													Actual	0	0	0	0				
STORE DPE 1,3,7	A													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	B													Actual	0	0	0	0				
	C													Plan	3	3	3	3	12	0	12	0%
	D													Actual	0	0	0	0				

SCGC CONFIDENTIAL © 2025

Page | 4

Update 30 May 2026



EPR Activity for record Group

EPR Activity for record

Name

- 02. CPD & FMP
- 06.LDPE
- 14.CnPP
- 4P
- EPR All 2026
- HD4
- HDPE#2,3
- LLDPE
- PCL Site 1,7
- PP#3
- QC ROTO Site 1,3
- Store Site 7
- WMM 1

Count 13